

سَمَاءُ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

# میکرو سیلیس و کاربرد آن در بتن

## داود مستوفی نژاد

استاد دانشگاه صنعتی اصفهان

عضو کمیته اجرایی آیین نامه بتن ایران و مجتهد هم مقررات ملی ساختمان

سمینار انجمن بتن اصفهان (با همکاری شرکت فروآکپاش) - مرداد ۹۷



۱- مقدمه

۲- معرفی میکرو سیلیس

۳- ویژگی‌های فیزیکی و  
شیمیایی میکرو سیلیس

۴- استفاده از میکرو  
سیلیس در بتن

۵- کاربردهای میکرو  
سیلیس در عمل

۶- آیین نامه‌های مرتبط با  
میکرو سیلیس

## • پوزولان و سیمان پوزولانی

- مصالح شامل سیلیس فعال یا سیلیکات‌های فعال که به صورت طبیعی یا مصنوعی وجود دارند و خصوصیت سیمانی قابل توجه (به صورت ثانویه) از خود نشان می‌دهند.

### الف ( طبیعی :

- ۱- مثل خاکستر آتشفشانی. (Volcanic Ash در ایران بسیار زیاد است و در فاز شیشه‌ای، سرد شده و Amorph است)
- ۲- شیل‌ها و چرت‌های آپالینی
- ۳- خاک دیاتومه‌ای کلسینه شده

• **متداول ترین پوزولان های طبیعی در عمل، مواد عمل آوری شده و کلسینه شده هستند؛ از جمله: رس های کلسینه شده، شیل های کلسینه شده، و نیز متاکائولین که از کلسینه کردن رس کائولین با خلوص بالا و سرد کردن سریع، به صورت آلومینو سیلیکات آمورف تبدیل می شود.**

## • پوزولان و سیمان پوزولانی

### (ب) مصنوعی

(۱) فاکستر بادی (Fly Ash)؛ (فاکستر نرهِ شدهٔ سوخت: PFA)

- محصول فرعی نیروگاه تولید برقی است که از سوخت ذغال سنگ استفاده می‌کند.
- به روش الکتریسیته ساکن از دودکش نیروگاه جمع‌آوری می‌شود. دارای سیلیس فعال بوده و خاصیت سیمانی دارد. نرمی آن در مد سیمان است.

(۲) میکرو سیلیس (Micro silica)؛ (دودهٔ سیلیسی: Silica Fume)

- محصول فرعی کارخانجات فولاد آلیاژی یا فرّو سیلیس است.

نتیجهٔ تبدیل کوارتز با فلوس بالا به کمک ذغال سنگ به سیلیکون در یک کورهٔ قوس الکتریکی است که به صورت برفار سیلیسی کوره در دمای ۳۰۰۰ درجه از آن خارج می‌شود.

• نام گذاری

متفاوت

تعریف میکروسیلیس  
میکروسیلیس

❖ Silica fume

❖ Condensed silica fume

❖ Microsilica

❖ Silica dust

ذرات Silica fume و غیر کریستالی سیلیسی هستند  
ACI 116R

که محصول جانبی کوره‌های دوار الکتریکی  
بوده و از عنصر پایه‌ی سیلیسیم یا آلیاژهای  
حاوی سیلیسیم تولید می‌شود.



- میکروسیلیس به عنوان یک ماده‌ی افزودنی سیمانی طبقه بندی می شود.

## ویژگی های مواد افزودنی سیمانی:

❖ در وقت تیار سیمان و سیمان پورتلند با و خلالتخلی ط لاط

بتبراک آیایی و کسیدشگ مهمتقالا و مهمتبدلی کاستد.

ماقانی کبغزخی خاکستز بادی ها.

ground granulated blast-furnace slag

ASTM C 1240, Standard Specification for Ground Granulated Blast-Furnace Slag for use in Concrete and Mortars



# میکرو سیلیس

میکرو سیلیس

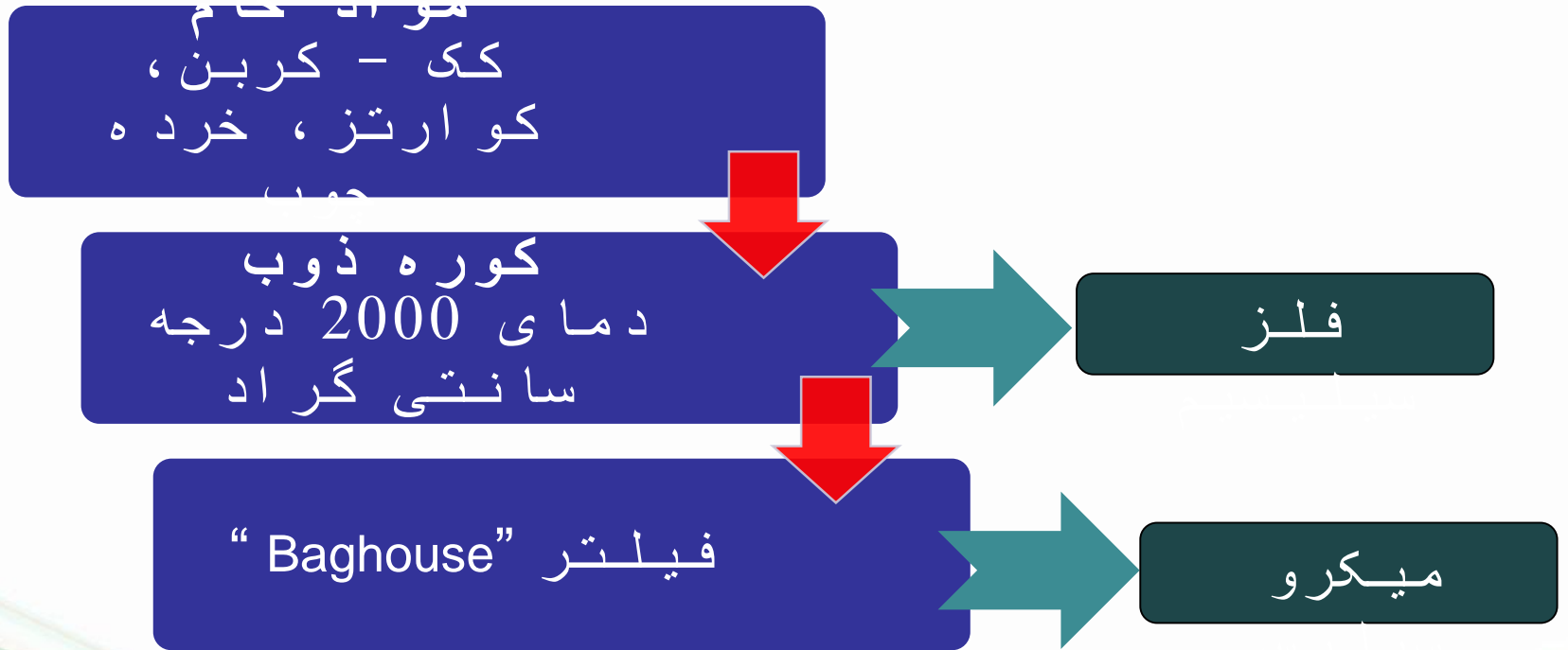


کارخانه‌ی تولید فروسیلیسیم



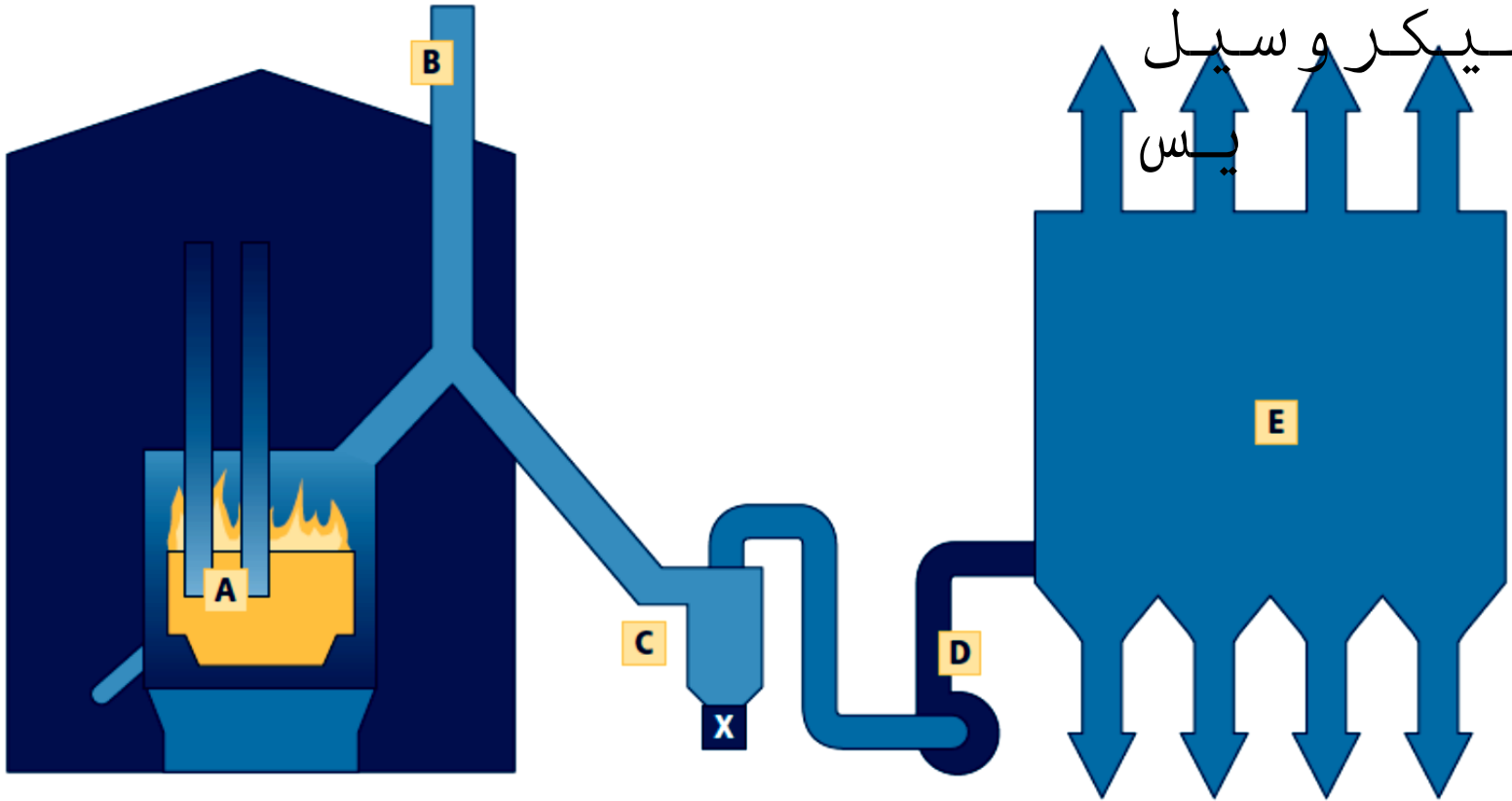


## • تولید میکروسیلیس



• تولید

میکروسایل  
یس



**A** Open furnace

**B** Stack

**C** Precollector

**D** Fan

**E** Baghouse filter

# Silica Fume Colors

*Premium -- White*

*Standard -- Grey*



## ۳- ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی میکروسلیس

❖ ویژگی‌های شیمیایی میکروسلیس

بی شکل (Amorphous)



میکروسلیس ماده‌ای کریستالی نیست. مواد کریستالی در آب حل نمی‌شوند. به عنوان مثال، ماسه سیلیسی ماده‌ی کریستالی موجود در بتن است.

# ۳- ویژگی های فیزیکی و شیمیایی میکروسیلیس

## ❖ ویژگی های شیمیایی میکروسیلیس

Silicon dioxide > 85%

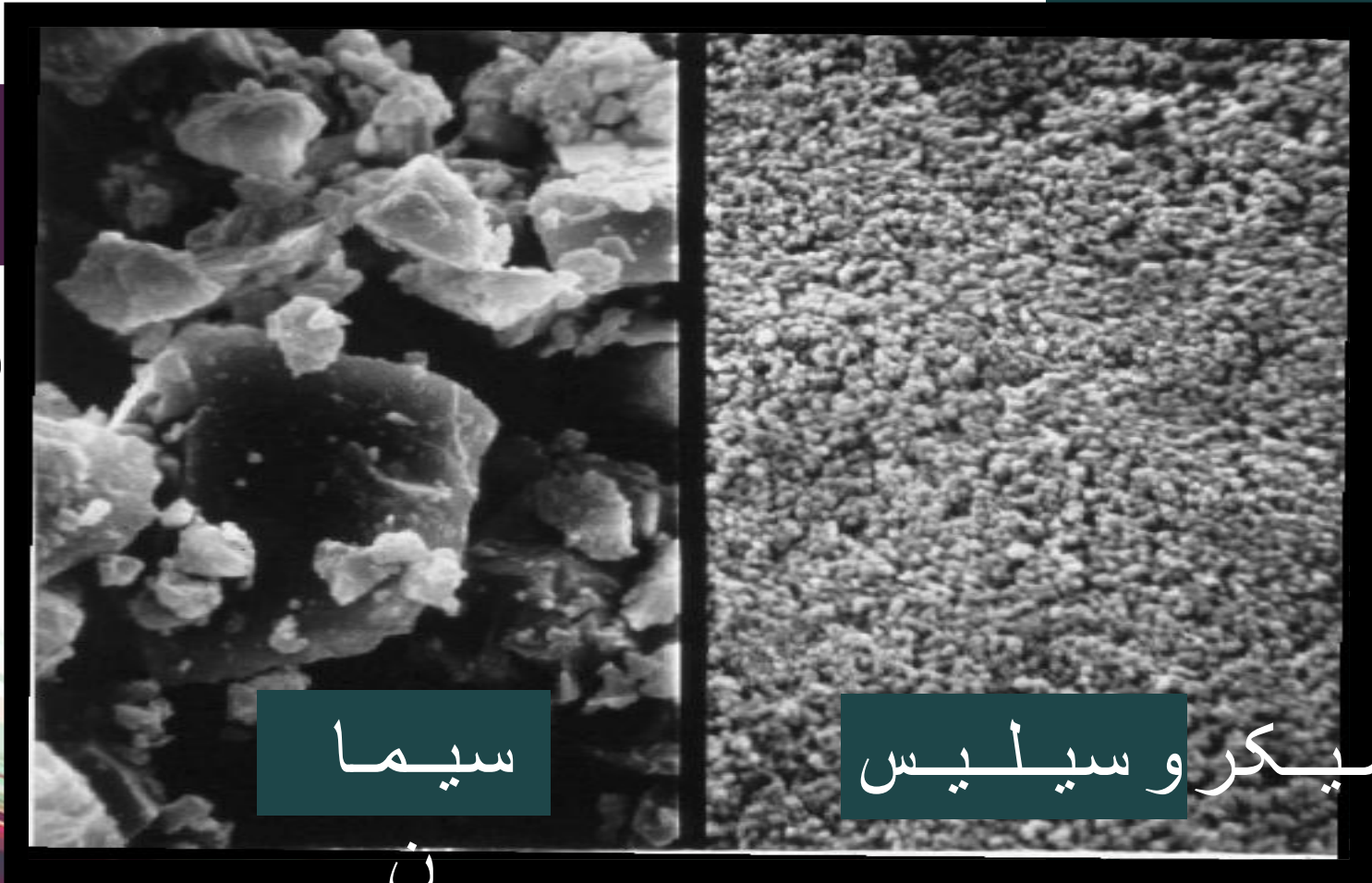


به دلیل وجود مقادیر فراوان این ماده، میکروسیلیس ماده‌ی پوزولانی بسیار واکنش پذیری است. با شروع واکنش های شیمیایی در سیمان، کلسیم هیدروکسید تولید می شود که میکروسیلیس با واکنش با این محصول به تولید کلسیم سیلیکات هیدراته می پردازد.

**سوپر پوزولان!**

# ۳- ویژگی های فیزیکی و شیمیایی میکروسیلیس

ویژگی های فیزیکی میکروسیلیس



سیما

دومیکروسیلیس

ن

وجود دارد

R

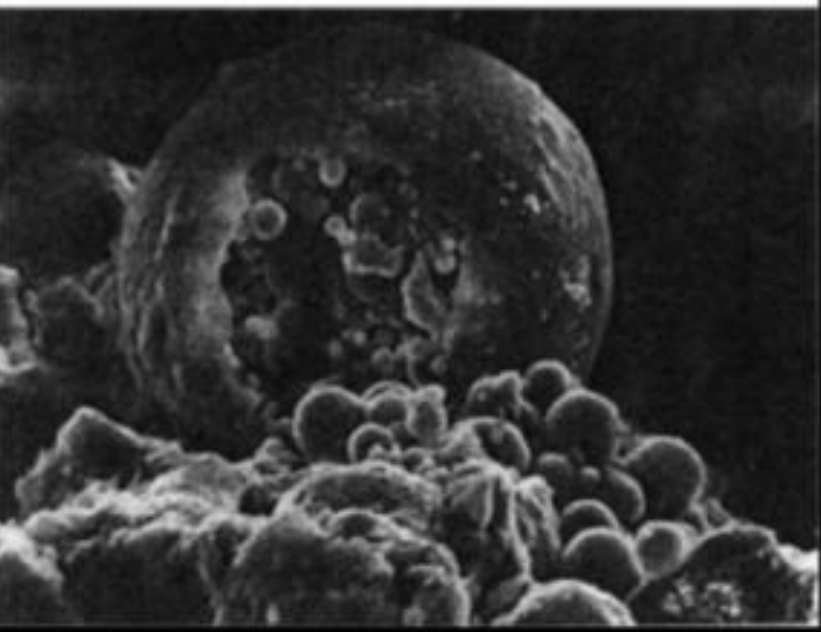
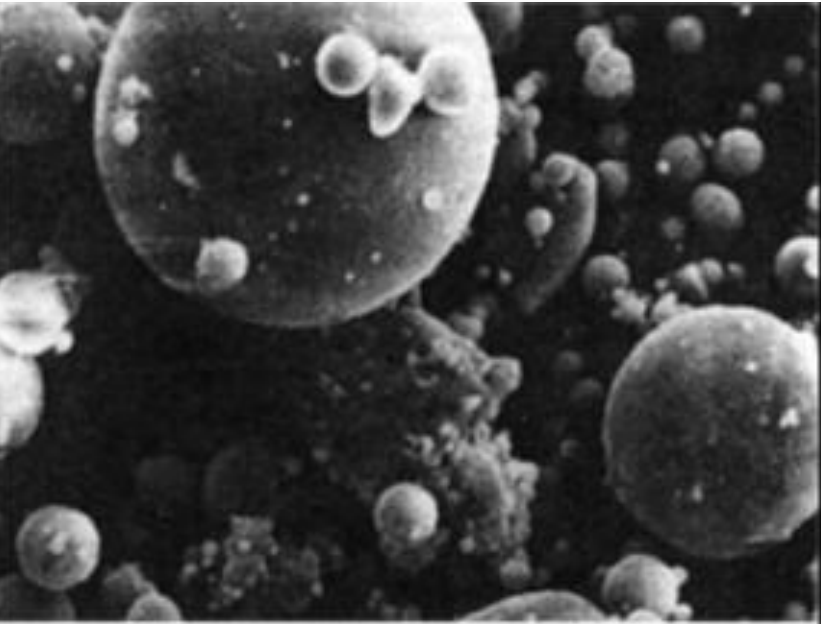
ب  
15

م  
ب

ی  
ک

دومیکروسیلیس

م  
ب



❖ اندازه ذرات

**Cement  
particle**

• Silica fume, single particle

برج بین  
المللی  
تهران

❖ مقایسه‌ی اندازه‌ی سیمان و میکرو سیلیس

ذره‌ی سیمان

ذره‌ی میکرو سیلیس

162 متر

1/7 متر

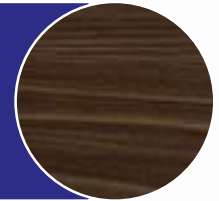




## ۳- ویژگی های فیزیکی و شیمیایی میکروسیلیس

❖ ویژگی های فیزیکی میکروسیلیس

چگالی توده ای (Bulk density)



بستگی به فلزات موجود در کوره و نحوه ی عمل کرد کوره دارد. به دلیل چگالی توده ای بسیار پایین برای حمل به مقاصد دور صرفه اقتصادی ندارد.

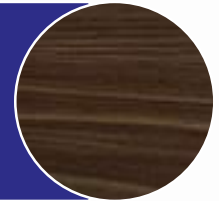
**(as-produced):** 130 to 430  $kg/m^3$

**(densified):** 480 to 720  $kg/m^3$

## ۳- ویژگی های فیزیکی و شیمیایی میکروسیلیس

❖ ویژگی های فیزیکی میکروسیلیس

چگالی ویژه (Specific gravity)



عددی نسبی است که میزان چگالی میکروسیلیس نسبت به آب را بیان می کند.

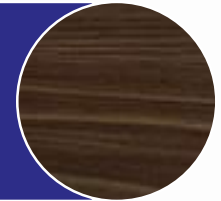
چگالی ویژه میکروسیلیس =  $2/2$

چگالی ویژه سیمان =  $3/15$

## ۳- ویژگی های فیزیکی و شیمیایی میکرو سیلیس

❖ ویژگی های فیزیکی میکروسیلیس

سطح مشخصه (Specific surface)



جمع تمامی مساحت سطوح ذرات است و این عدد برای میکرو سیلیس بسیار زیاد است. همان طور که ماسه در مخلوط بتن موجب بالا رفتن تقاضای آب می شود در مورد میکروسیلیس نیز همین گونه است.

**Cement:** Specific surface: 300 to 500  $m^2/kg$

**Microsilica:** Specific surface: 15,000 to 30,000  $m^2/kg$

**نرم تر از دود سیگار!**

# ۳- ویژگی های فیزیکی و شیمیایی میکرو سیلیس

❖ نقش فیلتراسیون در کارخانه فرو آلیاژ!



Spring 2001

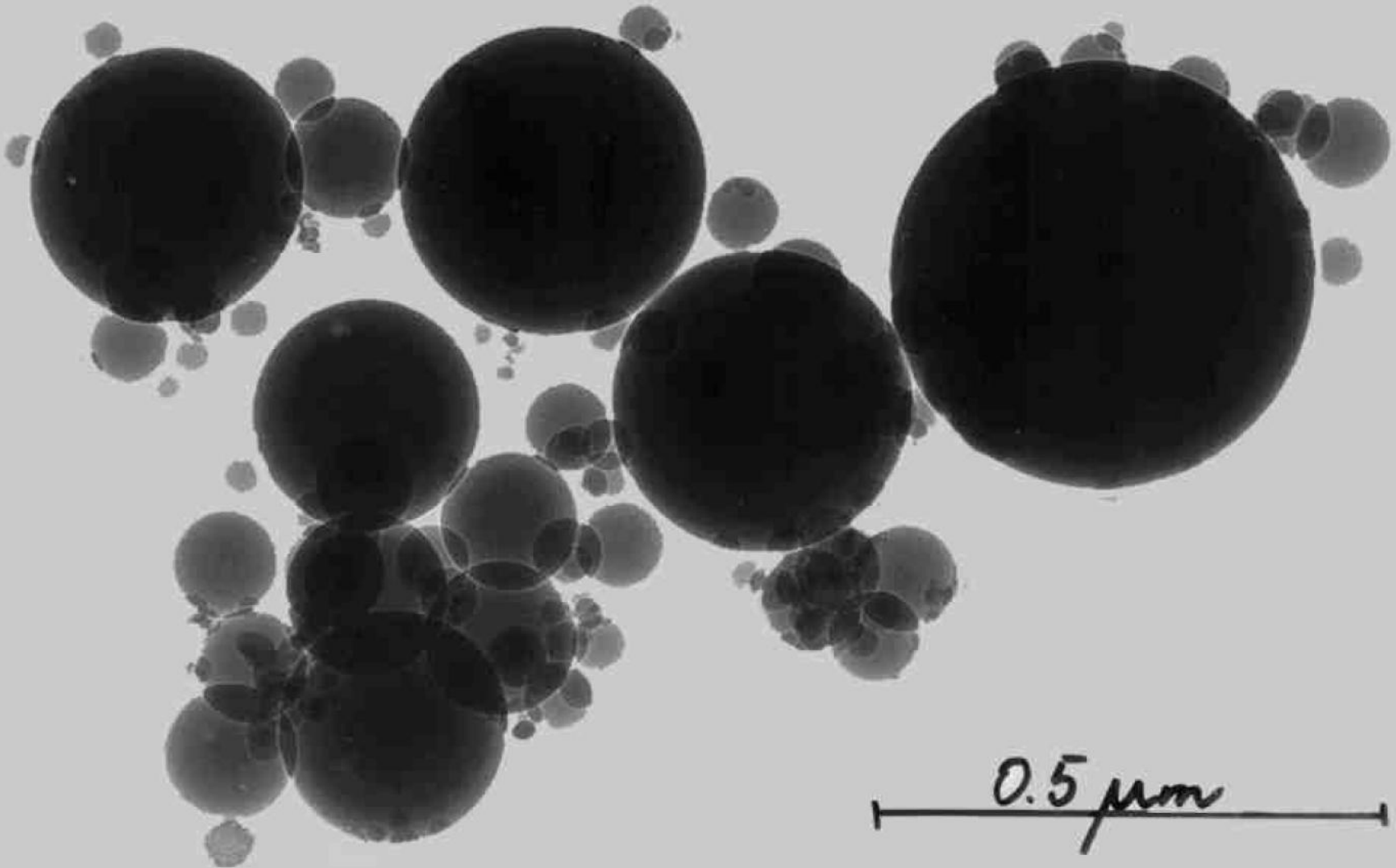


Spring 2002

Xibei Ferroalloys, China

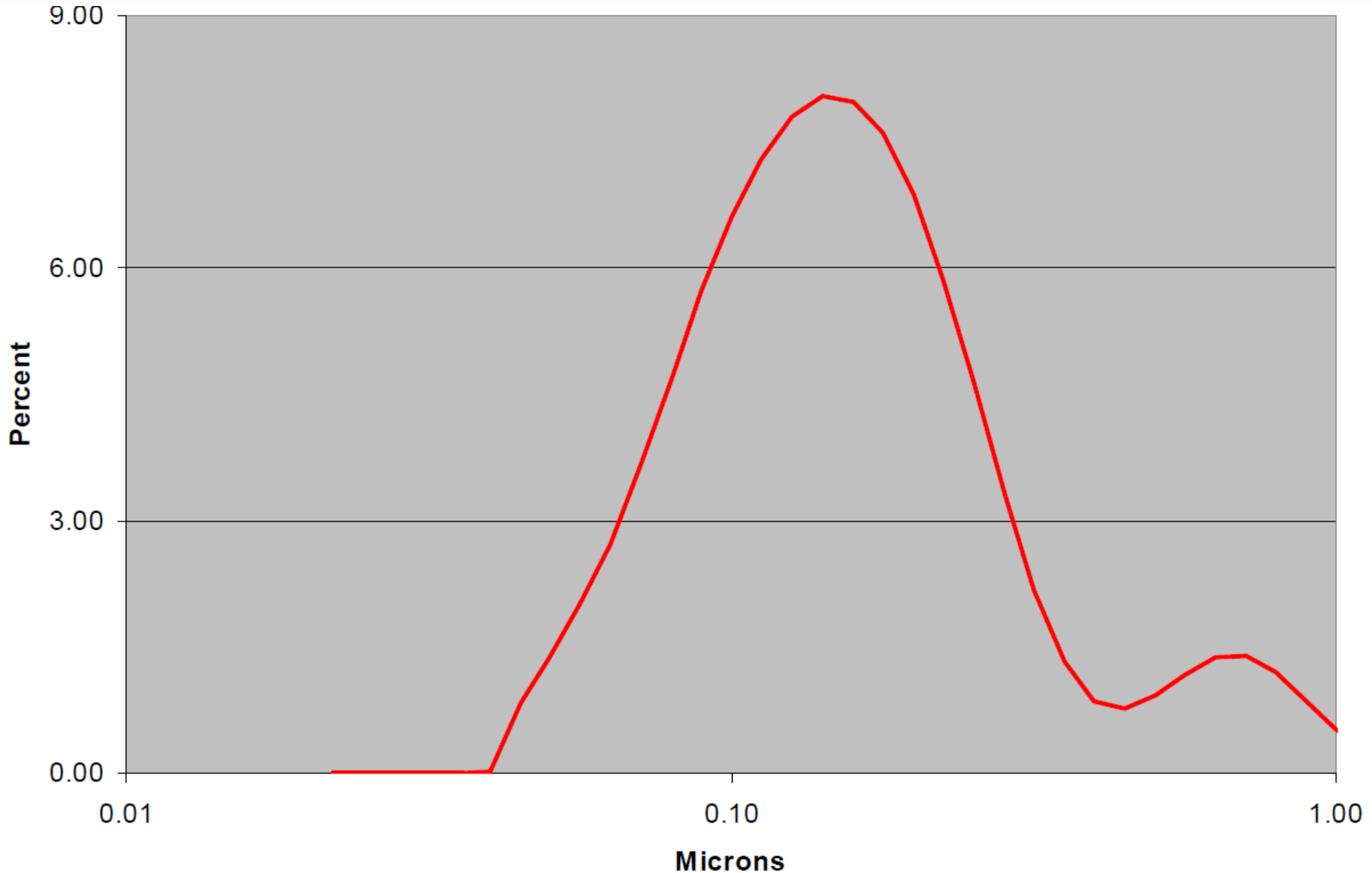
### ۳- ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی میکرو سیلیس

❖ توزیع اندازه ذرات؛ Particle Size Distribution (PSD)



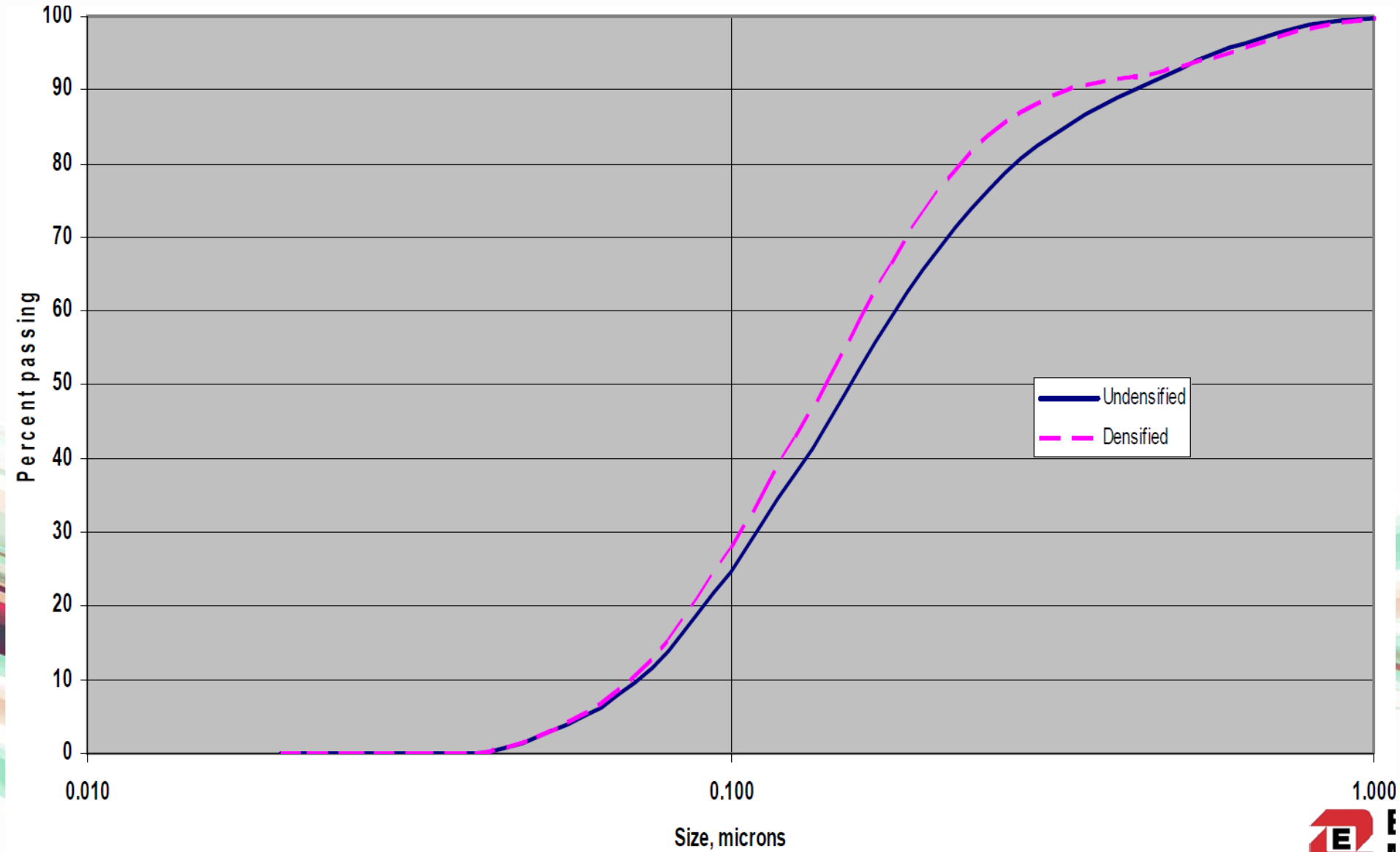
# ۳- ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی میکرو سیلیس

## ❖ توزیع اندازه ذرات؛ Particle Size Distribution (PSD)



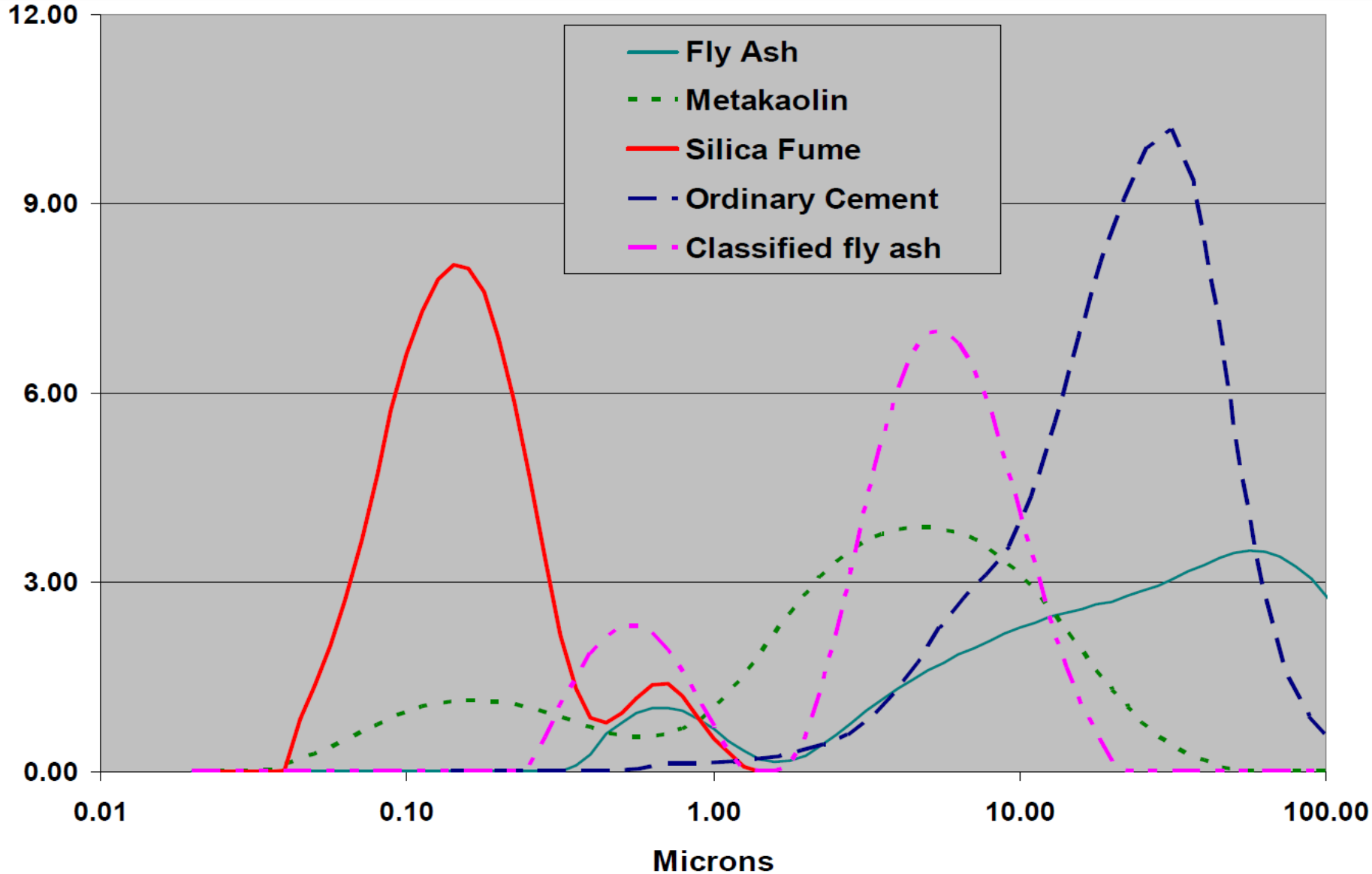
# ۳- ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی میکرو سیلیس

## ❖ توزیع اندازه ذرات؛ Particle Size Distribution (PSD)



# ۳- ویژگی های فیزیکی و شیمیایی میکرو سیلیس

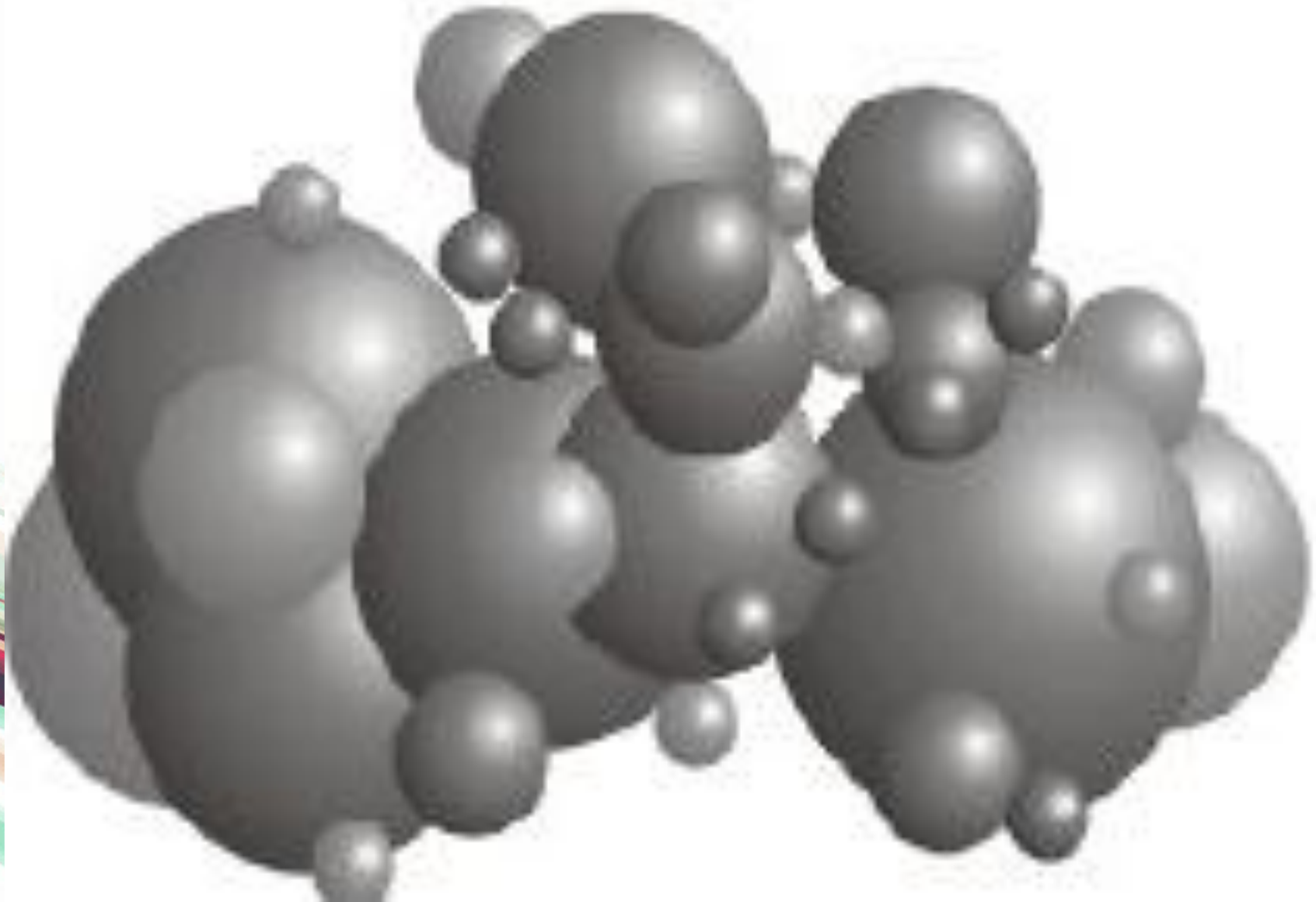
## ❖ توزیع اندازه ذرات؛ Particle Size Distribution (PSD)





# ۳- ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی میکرو سیلیس

❖ توزیع اندازه ذرات؛ Particle Size Distribution (PSD)



# ۳- ویژگی های فیزیکی و شیمیایی میکرو سیلیس

## ❖ اولین تحقیقات مرتبط با میکرو سیلیس

- **James William Sharp (1944)**
  - Patent on "Silica modified cement", assigned to Permanente Cement Company
  - Focussed on plastic cements, 3-5% silica fume
  - Noted that bleeding was substantially reduced
  - Also observed a 40% increase in 90-days strength for concrete
- **Carl Johan Bernhardt (1952)**
  - Worked with cement replacement – up to 30%
  - Reported a significant increase in compressive strength "in reasonable mixes"
  - Documented improvements in sulphate- and freeze-thaw resistance in mixes with 10-15% cement replacement
  - First known published technical paper on silica fume-concrete (April 1952)

# ۴- استفاده از میکرو سیلیس در بتن

روش های عرضه میکروسیلیس جهت مصرف

۱

(۱) پودر میکرو سیلیس

(۲) سیمان  
میکروسیلیسی

(۳) ژل میکرو  
سیلیس

آماده کردن ژل  
در کارگاه با یک  
مخلوط کن ویژه  
با دور بالا

به صورت  
آماده از بازار

ژل میکرو سیلیس

# ۴- استفاده از میکرو سیلیس در بتن

روش های عرضه میکروسیلیس جهت مصرف

۱

ژل غلیظ

$$SF/W = 2/3$$

ژل رقیق

$$SF/W = 1/5$$

غلظت ژل  
میکرو سیلیس

# ۴- استفاده از میکرو سیلیس در بتن

## نقش میکروسیلیس در خمیر سیمان و بتن

۲

با خاصیت سیمانی و پوزولانی، ترکیبات جدیدی از C-S-H تولید کرده و بافت مستحکم تری فراهم می کند.

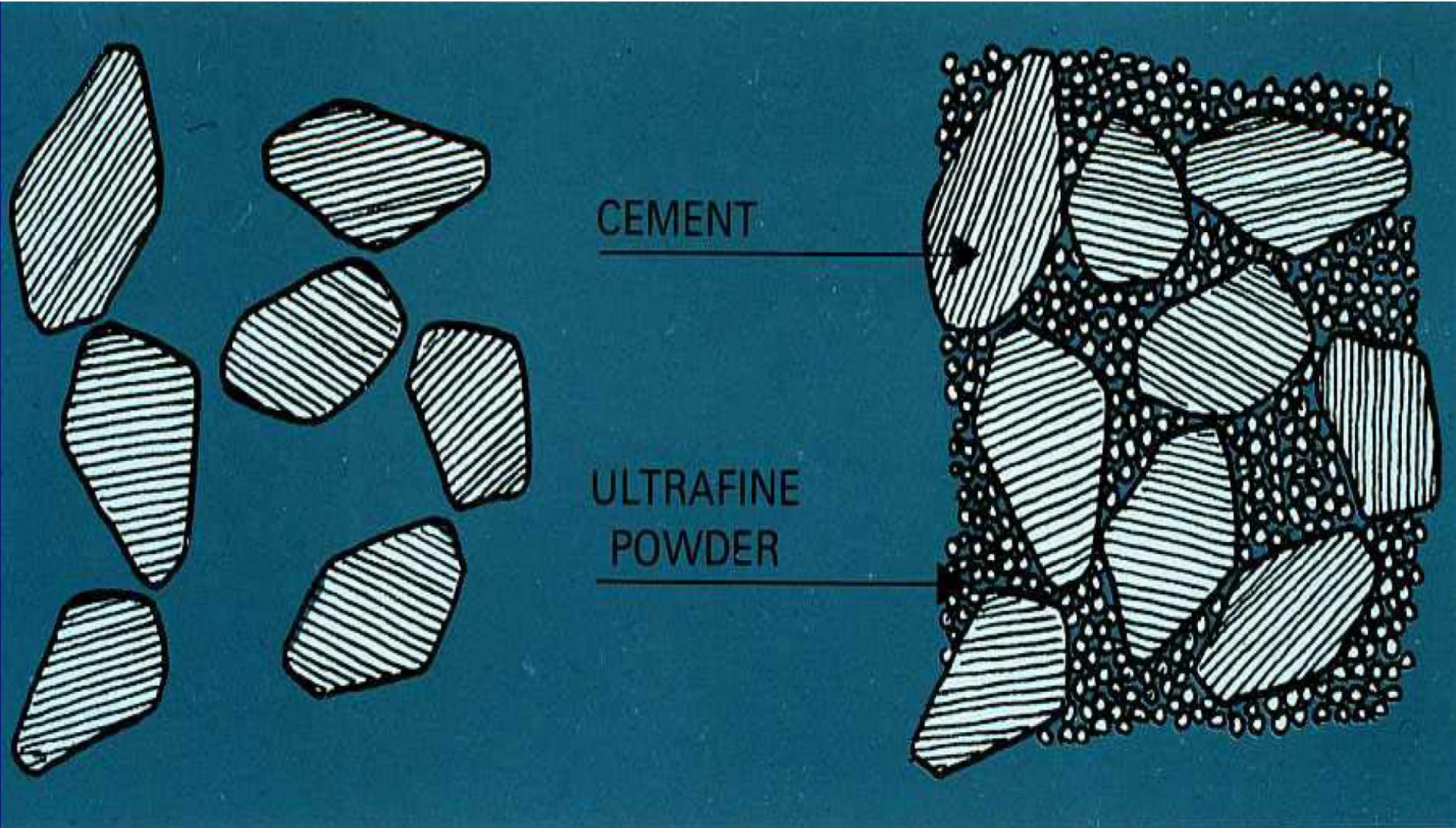
به دلیل نرمی زیاد، تمام حفره های میکروسکوپی خمیر سیمان را پر کرده و بتن کاملاً توپری فراهم می کند.

۲ نقش  
اساسی

مقاومت  
بالا تر

دوام  
بالا تر

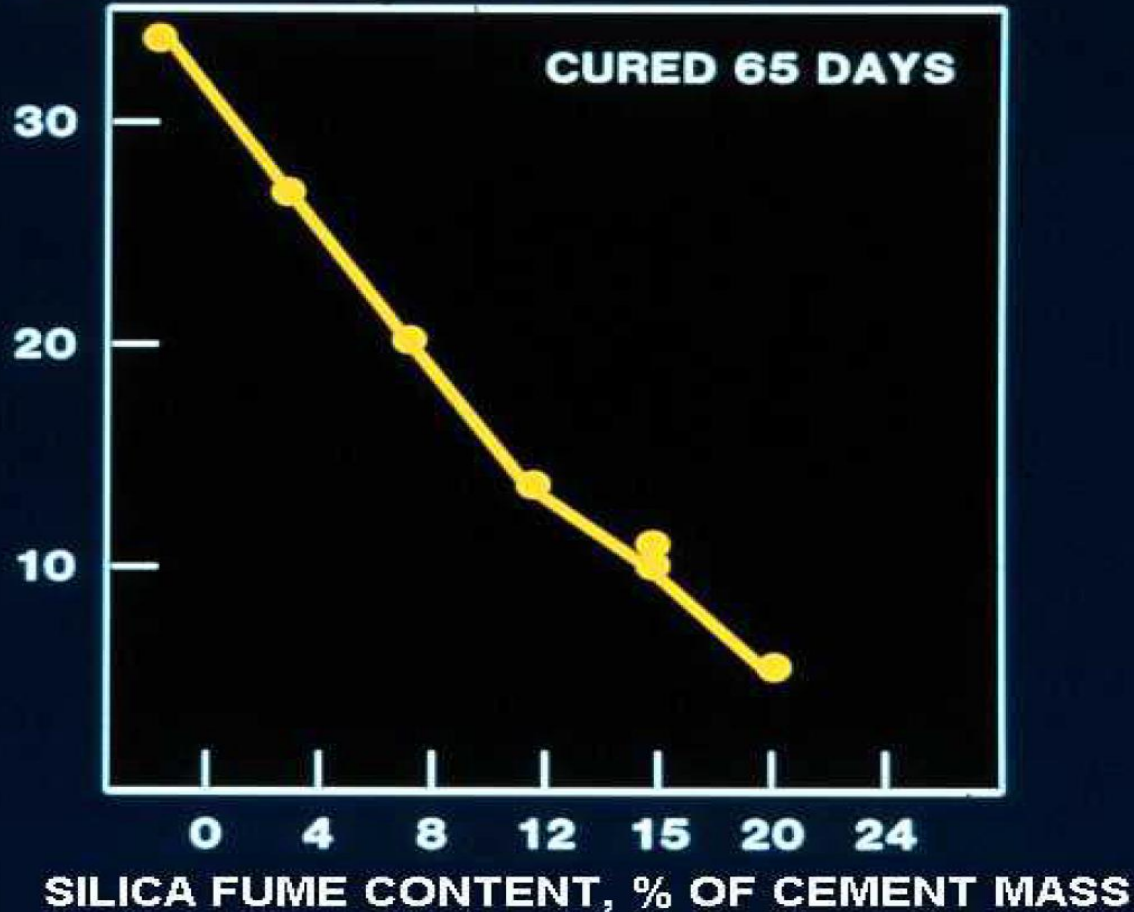
# تائیر فیزیکی



# تائیر شیمیایی

## CALCIUM HYDROXIDE CONTENT

CALCIUM-HYDROXIDE CONTENT  
% BY WEIGHT OF CEMENT



# ۴- استفاده از میکرو سیلیس در بتن

میزان مصرف میکروسیلیس

۳

کسب مقاومت  
بالا تر

SF / CM

کسب دوام  
بالا تر

10%

(و یا بالاتر)

7-8%



(۱) تفرق و اختلاط مناسب میکروسیلیس

الف) استفاده از فوق روان کننده مرغوب

ب) استفاده از ژل (جهت کاهش انرژی لازم برای اختلاط)

# ۴- استفاده از میکرو سیلیس در بتن

مشکلات مصرف میکروسیلیس در بتن

۴

(۲) کاهش قابل ملاحظه در آب انداختگی

الف) مراقبت سطحی

ب) پرداخت سطحی

# ۴- استفاده از میکرو سیلیس در بتن

مشکلات مصرف میکروسیلیس در بتن

۴

۳) اهمیت قابل ملاحظه کنترل کیفیت

الف) اجرا باید به خوبی مصالح مورد مصرف باشد!

ب) اهمیت دانش فنی دست اندر کاران تولید و اجرا

# ۴- استفاده از میکرو سیلیس در بتن

## تاثیر استفاده از میکروسیلیس در بتن

۵



# ۴- استفاده از میکرو سیلیس در بتن

۵

تاثیر استفاده از میکروسیلیس در بتن

۱۲) بتن  
پاششی بهتر

۱۱) جدا  
شدگی کمتر

۱۰) افزایش  
پیوستگی

۱۵) سطح تمام  
شده بهتر

۱۴) کم کردن آب  
انداختگی داخلی

۱۳) کاهش یا  
حذف آب  
انداختگی

بتن با مقاومت بالا در ستون‌های ساختمان‌های بلند مرتبه

۱



## Chicago Tower

- 3 grades of strength
- Reduced column size
- Fast-track construction

بتن با مقاومت بالا در ستون‌های ساختمان‌های بلند مرتبه

۱



## Petronas Tower

- Columns: 80 MPa
- Beams: 60 MPa
- Pumped 88 stories high

بتن با مقاومت بالا در ستون‌های ساختمان‌های بلند مرتبه

۱



## Dubai Tower

- 350,000 m<sup>3</sup> HSC
- Columns: 80 MPa
- Pumping all the way – single stage

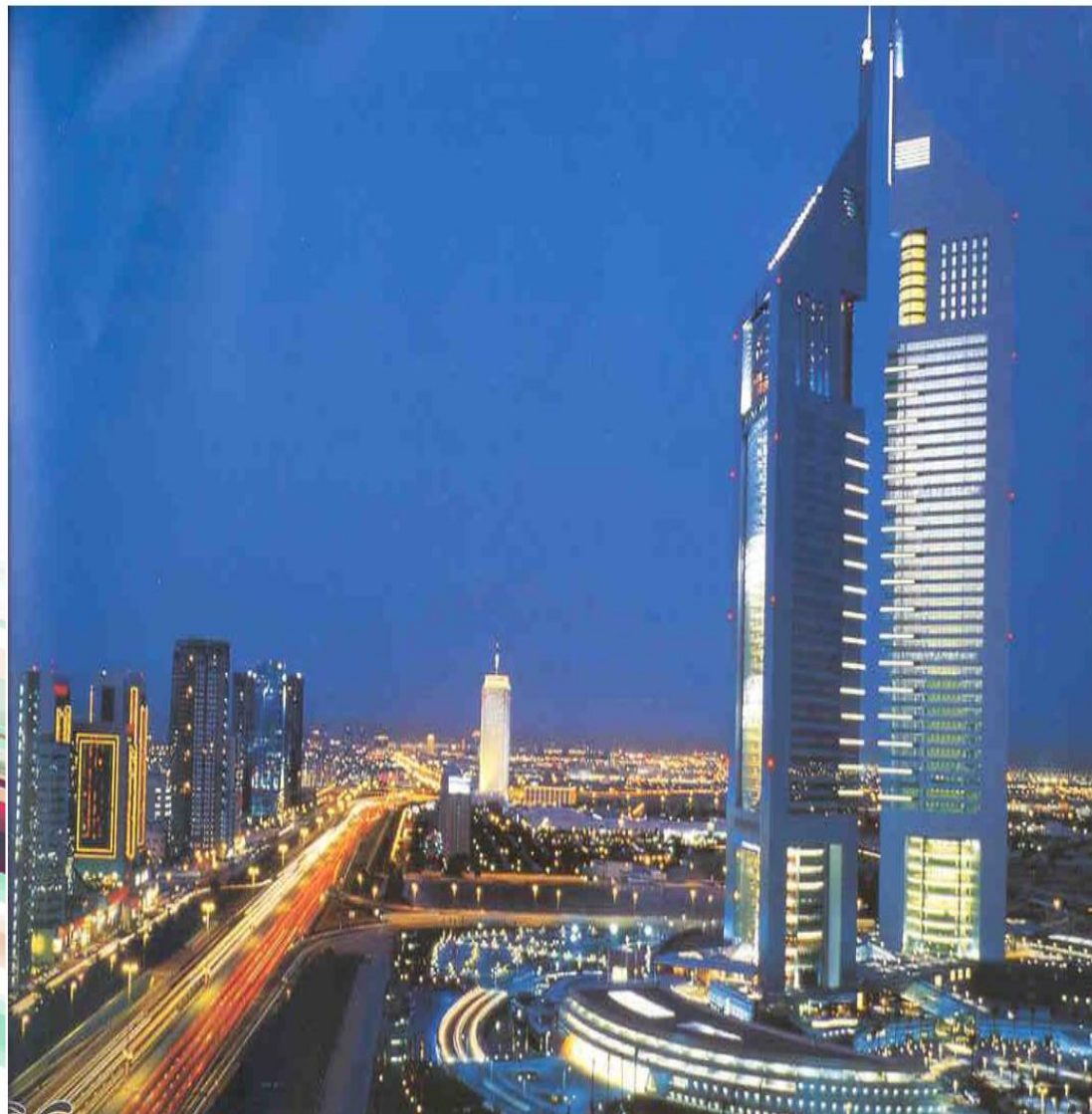


بتن با مقاومت بالا در ستون‌های ساختمان‌های بلند مرتبه

۱

## Emirates Tower

- Skyscraper (355 m)
- Columns: > 80 MPa
- Pumping all the way

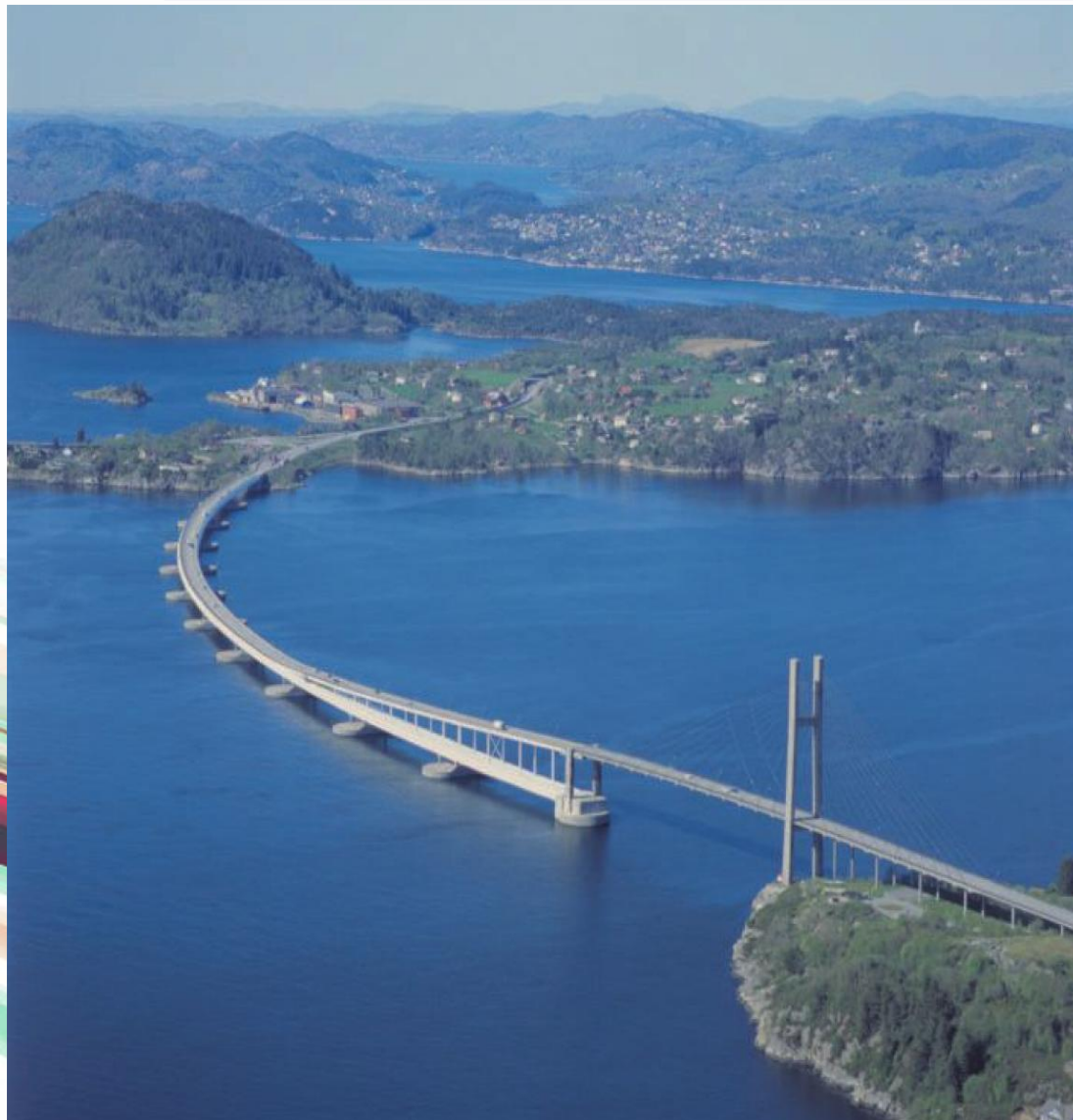




## Waste Transfer Station

### Alton, Hampshire

- 6800 m2 floor
- Columns: 40 MPa
- Steel fibers



## Nordhordland Bridge

### Norway

- LWC
- 1900 kg/m<sup>3</sup>
- 60 – 70 MPa

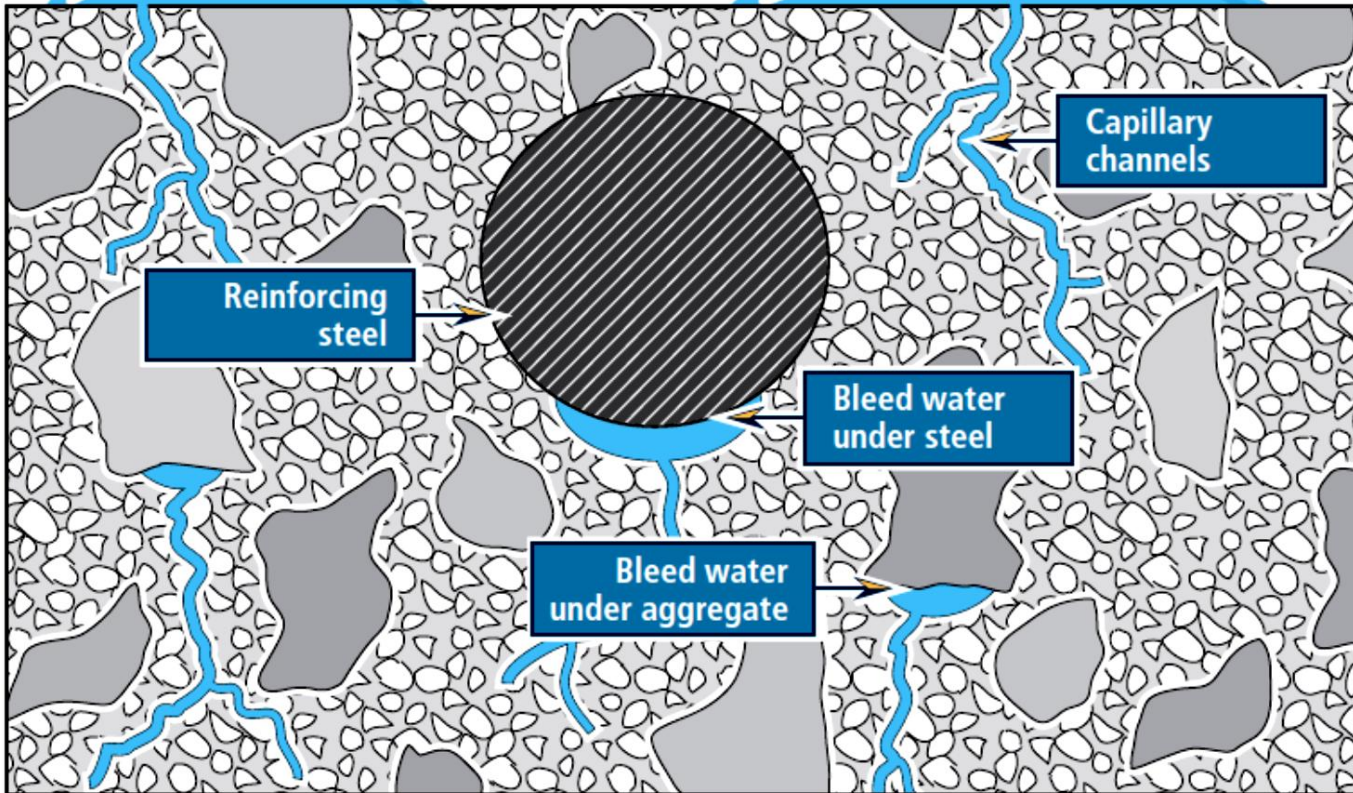


### Offshore

### Troll Platform

- 1.2 M Tones
- 245,000 m<sup>3</sup> concrete
- 100,000 Tones steel bars

## ۵ - کاربردهای میکرو سیلیس در عمل



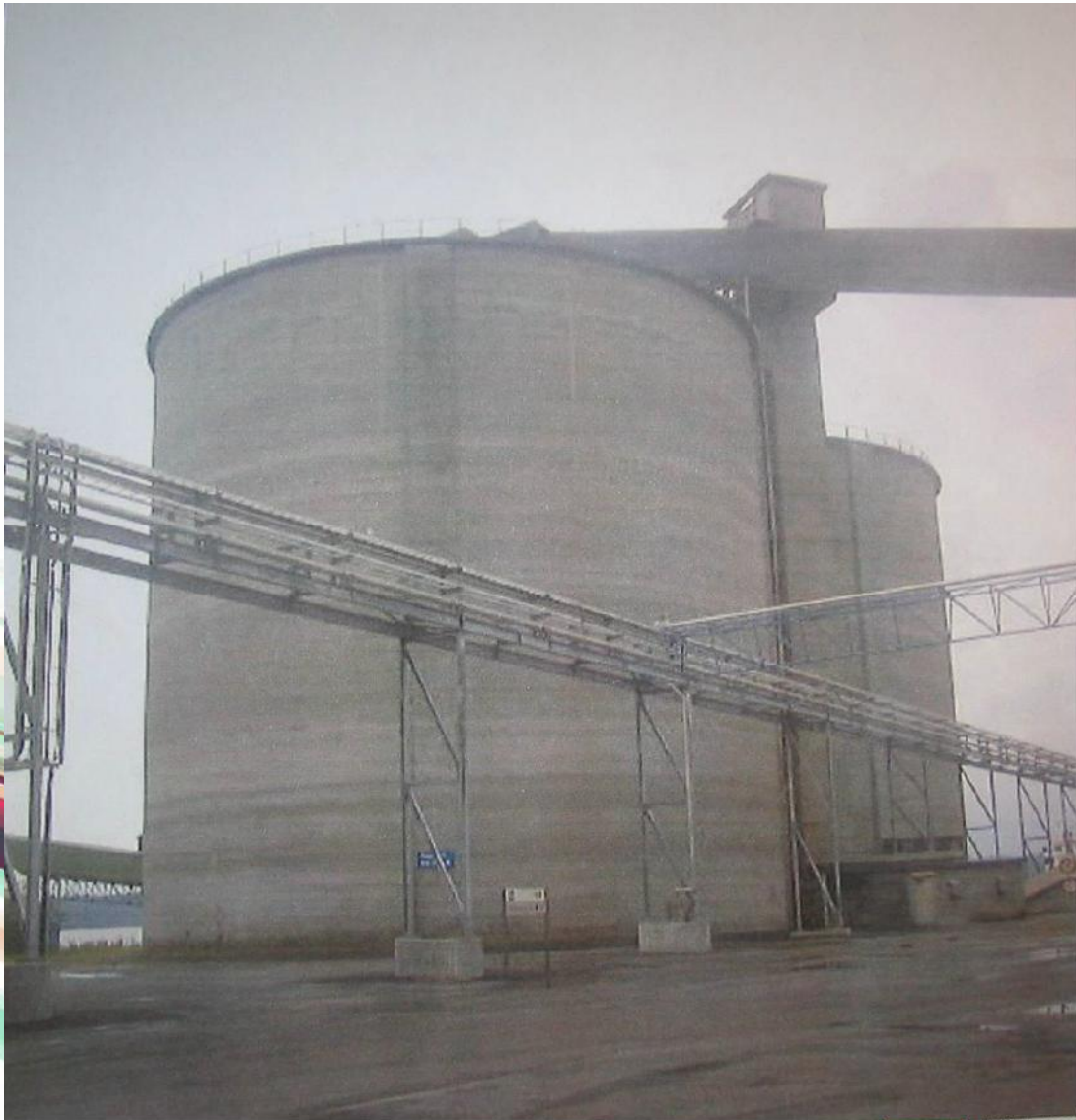
میکروسیلیس  
موجب مسدود  
شدن کانال های  
مویرگی تعریق  
بتن می شود .



## Kinsua Dam

### Norway

- Still in good shape after 30 years



## Storage Silos

### Norway

- Early 1970's

### Nuclear Plant Dome

### India

- 2010





### Dubai Airport

- 2 Million m<sup>3</sup>



# ۶ - آیین نامه های مرتبط با میکرو سیلیس

راهنمای ACI ) ACI  
(Guidance

استاندارد ASTM C 1240

استاندارد AASHTO M307

راهنمای ACI  
(ACI Guidance)

**ACI 234R-96**  
(Reapproved 2000)

# Guide for the Use of Silica Fume in Concrete\*

Reported by ACI Committee 234

Terence C. Holland  
Chairman

Pierre-Claude Aïtcin  
Dennis O. Arney  
Bayard M. Call  
Menashi D. Cohen  
Guy Detwiler  
Per Fidjestol  
Margaret E. Fiery  
Fouad H. Fouad  
William Halczak  
R. D. Hooton

Allen J. Hulshizer  
Tarif M. Jaber  
Paul Klieger  
Ronald L. Larsen  
Mark D. Luther  
V. M. Malhotra  
Bryant Mather  
D. R. Morgan  
Jan Olek

Rachel Detwiler  
Secretary

H. Celik Ozyildirim  
Harry L. Patterson  
Michael F. Pistilli  
Narasimhan Rajendran  
Donald L. Schlegel  
Woodward L. Vogt  
Thomas G. Weil  
David A. Whiting  
John T. Wolsiefer

استاندارد  
ASTM C 1240



Designation: C 1240 – 04

## Standard Specification for Silica Fume Used in Cementitious Mixtures<sup>1</sup>

This standard is issued under the fixed designation C 1240; the number immediately following the designation indicates the year of original adoption or, in the case of revision, the year of last revision. A number in parentheses indicates the year of last reapproval. A superscript epsilon ( $\epsilon$ ) indicates an editorial change since the last revision or reapproval.

# ۶ - آیین نامه های مرتبط با میکرو سیلیس

استاندارد AASHTO M307

---

Standard Specification for










## **Use of Silica Fume as a Mineral Admixture in Hydraulic-Cement Concrete, Mortar, and Grout**

AASHTO Designation: M 307-04

ASTM Designation: C 1240-03



# ۶ - آیین نامه های مرتبط با میکرو سیلیس

Mandatory chemical and physical requirements									
	American ASTM C1240 - 04	European EN 13263:2005	Canadian CAN/CSA A23.5 - 98	Japanese JIS A 6207 2000	Chinese GB/T18736 -2002	Brazilian NBR 13956:1997	Korean KS F 2567 2003	Vietnamese TCXDVN 311 - 2003	Indian IS 15388:2003
SiO <sub>2</sub> (%)	> 85,0	> 85	> 85	> 85	> 85	> 85	> 85	> 85	> 85,0
SO <sub>3</sub> (%)		< 2,0	< 1,0	< 3,0			< 3,0		
Cl (%)		< 0,3		< 0,1	< 0,2		< 0,3		
Free CaO (%)		< 1,0		< 1,0					
MgO (%)				< 5,0			< 5,0		
Free Si (%)		< 0,4							
Available alkalis (Na <sub>2</sub> O equivalent, %)	Report					< 1,5			< 1,5
Moisture (%)	< 3,0			< 3,0	< 3,0	< 3,0		< 3,0	< 3,0
Loss on Ignition (%)	< 6,0	< 4,0	< 6,0	< 5,0	< 6,0	< 6,0	< 5,0	< 6,0	< 4,0
Specific surface (m <sup>2</sup> /gram)	> 15	15 - 35		> 15	> 15		> 15		> 15
Bulk density, undensified	Report								
Pozzolanic Activity Index (%)	> 105 @ 7d, accel. curing	> 100 @ 28d, std curing		> 95 @ 7d > 105 @ 28d, std curing	> 85 @ 28d, std curing		> 95 @ 7d, accel. curing	> 85 @ 7d	> 85,0 @ 7d, 27 °C curing
Retained on 45 micron sieve (%)	< 10		< 10			< 10	< 5,0	< 10	< 10
Variation from average on 45 micron sieve (%-points)	< 5								< 5
Density (kg/m <sup>3</sup> )	Report								
Autoclave expansion (%)			< 0,2						
Foaming			No foam						
Dry mass (%-points deviation from declared in slurry)		< 2					< 2		
Water requirement ratio (%)					< 125				

\* مشخصات  
لازم بر اساس  
آیین نامه ها

# تحقیقات انجام شده در دانشگاه صنعتی اصفهان

---

• بررسی تأثیر عوامل شیمیایی سولفات و کلرور بر بتن حاوی میکروسیلیس و پودر سنگ آهک

در این تحقیق نقش  
میکروسلیس و پودر سنگ آهک  
به عنوان دو ماده جایگزین  
به جای سیمان مورد بررسی قرار گرفت



# تأثیر میکروسیلیس بر دوام بتن در مقابل سولفاتها



۱- با کاهش میزان سیمان  $\text{C}_3\text{A}$  نیز کاهش می یابد.

۲- مقدار تولید گچ که محصول واکنش هیدروکسید کلسیم و یون سولفات است، کاهش می یابد.

۳- نفوذپذیری بتن کاهش می یابد.

۴- با مصرف  $\text{Ca(OH)}_2$ ،  $\text{pH}$  کاهش می یابد و در نتیجه اترینگایت کمتر تشکیل می شود.

# ■ روند انجام تحقیق

۱- ساخت نمونه‌های آزمایشگاهی  
طرح اختلاط شامل

۳ نوع نسبت آب به مواد سیمانی  $\left(\frac{W}{CM}\right)$  ← ۲۵٪، ۳۰٪ و ۴۰٪

۳ نوع نسبت پودر سنگ آهک به سیمان  $\left(\frac{LP}{C}\right)$  ← ۰، ۱۵ و ۳۰ درصد

۴ نوع نسبت میکروسیلیس به مواد سیمانی  $\left(\frac{SF}{CM}\right)$

۰٪ - ۰.۵٪ - ۱.۰٪ و ۱.۰٪ به همراه ۰.۷٪ هوا

**۳۶ = ۳ × ۴ × ۳ = تعداد طرح اختلاط**

# روند انجام تحقیق

۱- ساخت نمونه‌های آزمایشگاهی  
مصالح مورد استفاده:

■ سیمان تیپ I کارخانه سیمان اصفهان با چگالی ۳/۱۵ با  
سطح مخصوص  $300 \text{ m}^2/\text{kg}$

میکروسیلیس با چگالی ۲/۲۱ و با سطح مخصوص  $1400 \text{ m}^2/\text{kg}$

پودر سنگ آهک با چگالی ۲/۸۵ و با سطح مخصوص  $600 \text{ m}^2/\text{kg}$   
و با قطر متوسط ۲۰ میکرون

فوق روان کننده ملمنت

ریز دانه اهکی و درشت دانه اهکی ۵-۱۰ mm

ماده هوازای سیکا

طرح اختلاط بتن معمولی (ACI 211.1)

طرح اختلاط بتن با مقاومت بالا  
حاوی خاکستر بادی (ACI 211.4R.93)

ACI 363R (گزارشی در مورد بتن با مقاومت بالا)

۱- میزان آب از جدول ACI 211.1

۲- بر اساس توصیه ACI 211.4R.93، ۳۰٪ از میزان آب کاسته شد

# طرح اختلاط بتن (ادامه)

۳- بر اساس W/CM میزان مواد سیمانی بدست می آید و بر اساس SF/CM و LP/C میزان سیمان، میکروسیلیس و پودر سنگ آهک بدست می آید.

۴- میزان فوق روان کننده با ساخت نمونه های آزمایشی و انجام سعی و خطا تا رسیدن به اسلامپ ۱۰-۸ بدست می آید.

با افزایش میزان مصرف میکروسیلیس، میزان مصرف فوق روان کننده بیشتر می شود.

با افزایش میزان مصرف پودر سنگ آهک، میزان مصرف فوق روان کننده کاهش می یابد.

# طرح اختلاط بتن (ادامه)

۵- میزان ماده هوازای نیز با ساخت نمونه‌های آزمایشی و انجام سعی و خطا بدست می‌آید.

۶- حجم درشت دانه ۵۰٪ حجم جامد بتن در نظر گرفته شد.

۷- حجم ریز دانه نیز به روش حجمی بدست می‌آید.

# روند انجام تحقیق (ادامه)

۱- ساخت نمونه‌های آزمایشگاهی

۲- بیرون آوردن نمونه‌ها از قالب

۳- عمل آوری نمونه‌ها به مدت ۱۰ روز

۴- اندازه‌گیری وزن خشک و ابعاد نمونه‌ها

۵- قرار دادن نمونه‌ها در محلول‌های آزمایشگاهی

## ■ روند انجام تحقیق (ادامه)

۵- قرار دادن نمونه‌ها در محلول‌های آزمایشگاهی

محلول سولفات منیزیم با غلظت نیمه اشباع

محلول کلرید منیزیم با غلظت نیمه اشباع

محلول سولفات و کلرید منیزیم با غلظت نیمه اشباع

آب معمولی

از هر طرح اختلاط ۹ نمونه در هر محلول قرار گرفته شد.

$۱۲۹۶ = ۳۶ \times ۹ \times ۴ =$  تعداد نمونه‌های بتنی ساخته شد.



## ■ روند انجام تحقیق (ادامه)

۵- انجام آزمایشات

آزمایشات در ۳ زمان (۳، ۴/۵ و ۶ ماه پس از قرارگیری در محلول) انجام گرفت

الف) آزمایش درصد کاهش جرم

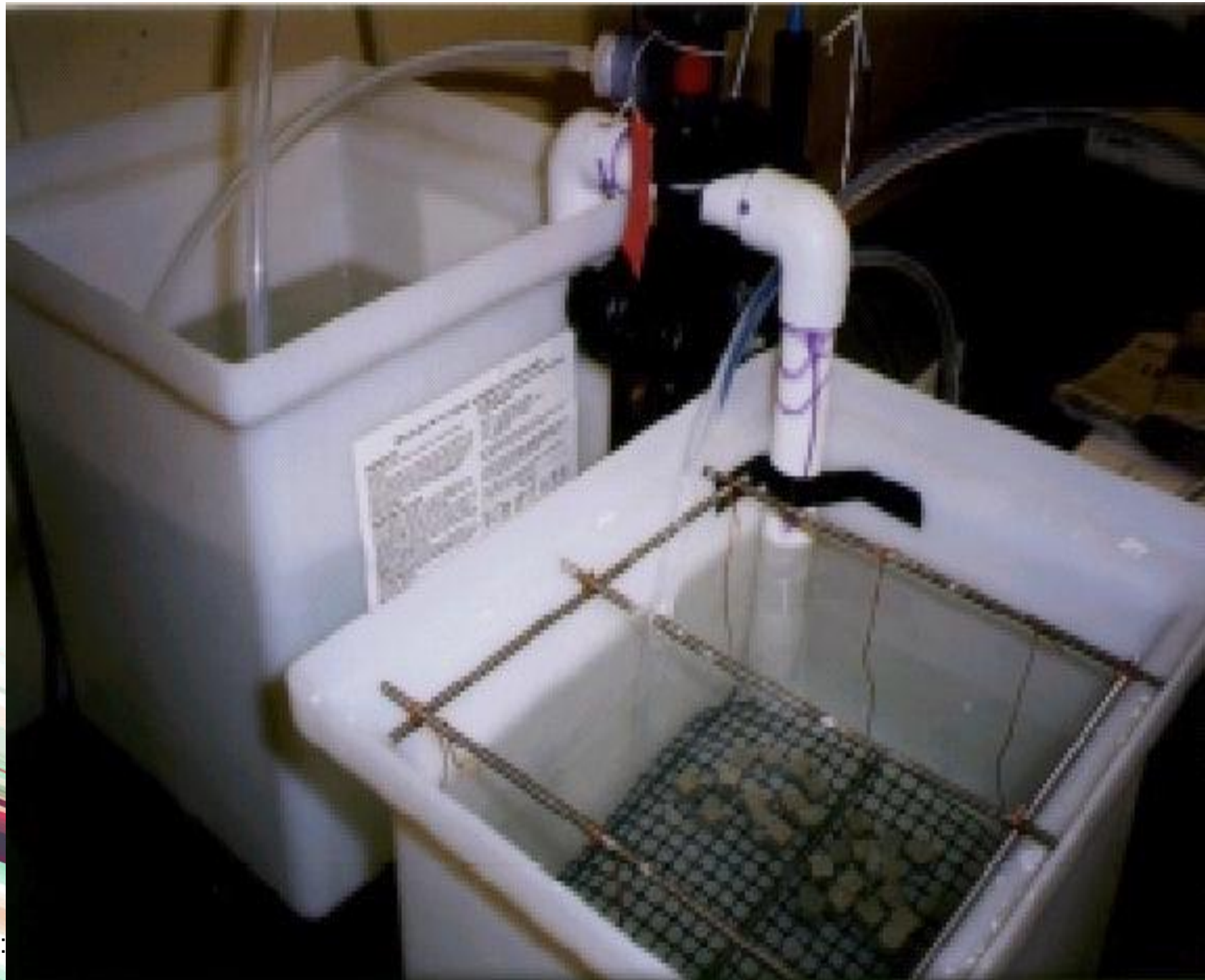
ب) آزمایش درصد جذب آب

ج) درصد کاهش مقاومت فشاری

د) درصد انبساط نمونه‌ها

ه) آزمایش تعیین عمق نفوذ یون کلر

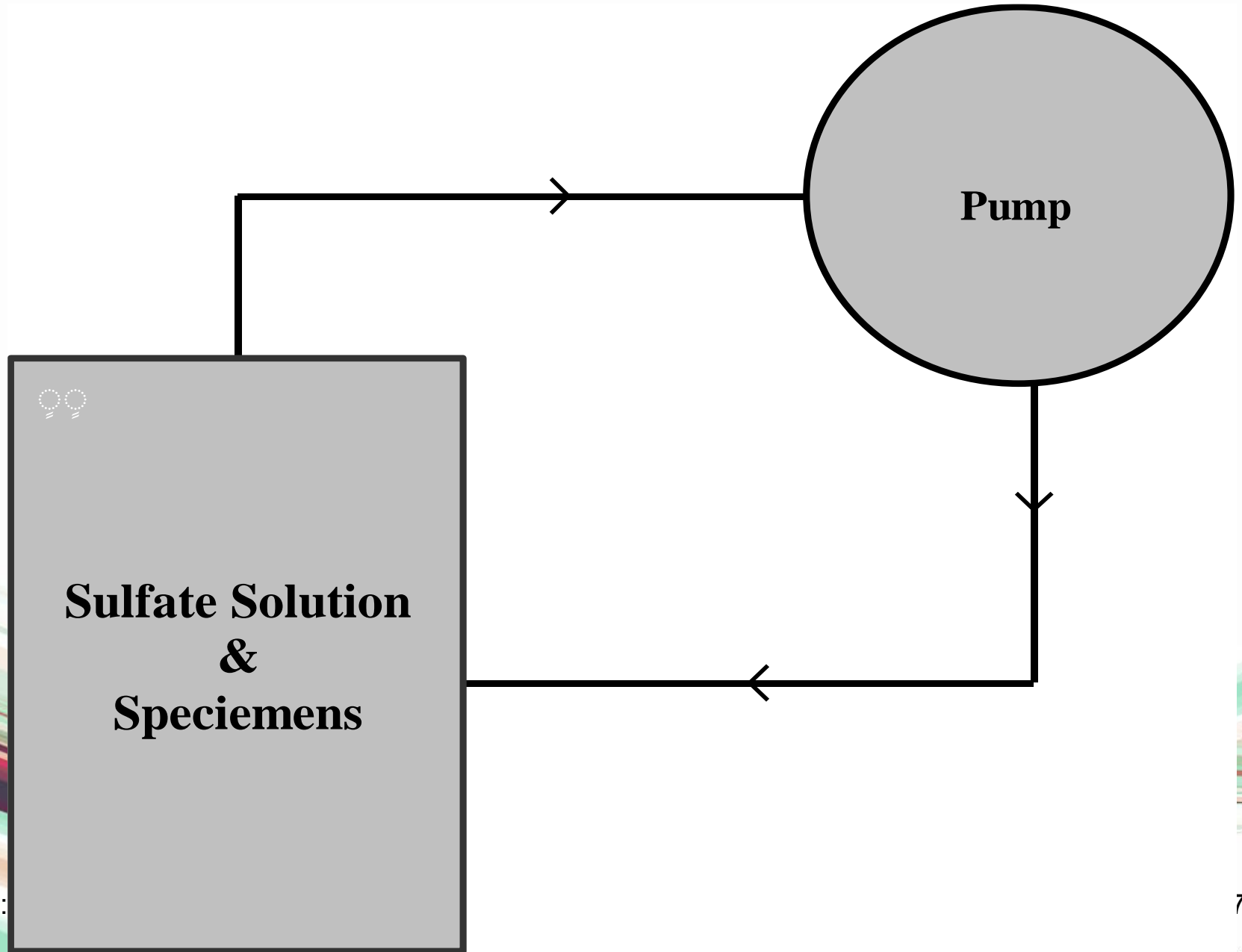
و) آزمایش تعیین عمق نفوذ سولفات



0:0:

شکل 1-7- دستگاه آز مایش تسر بع شده مر بو ط به آز مایش سولفات

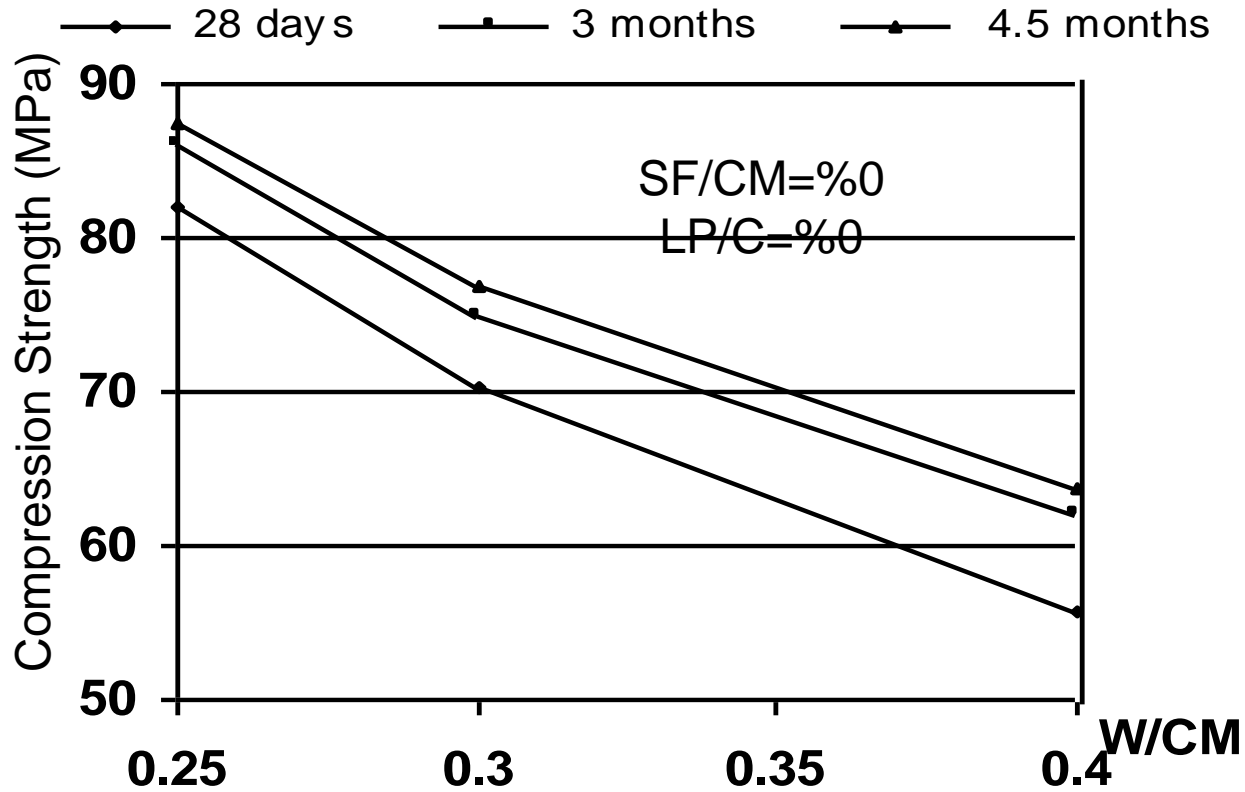
# سیستم طراحی شده برای انجام این تحقیق



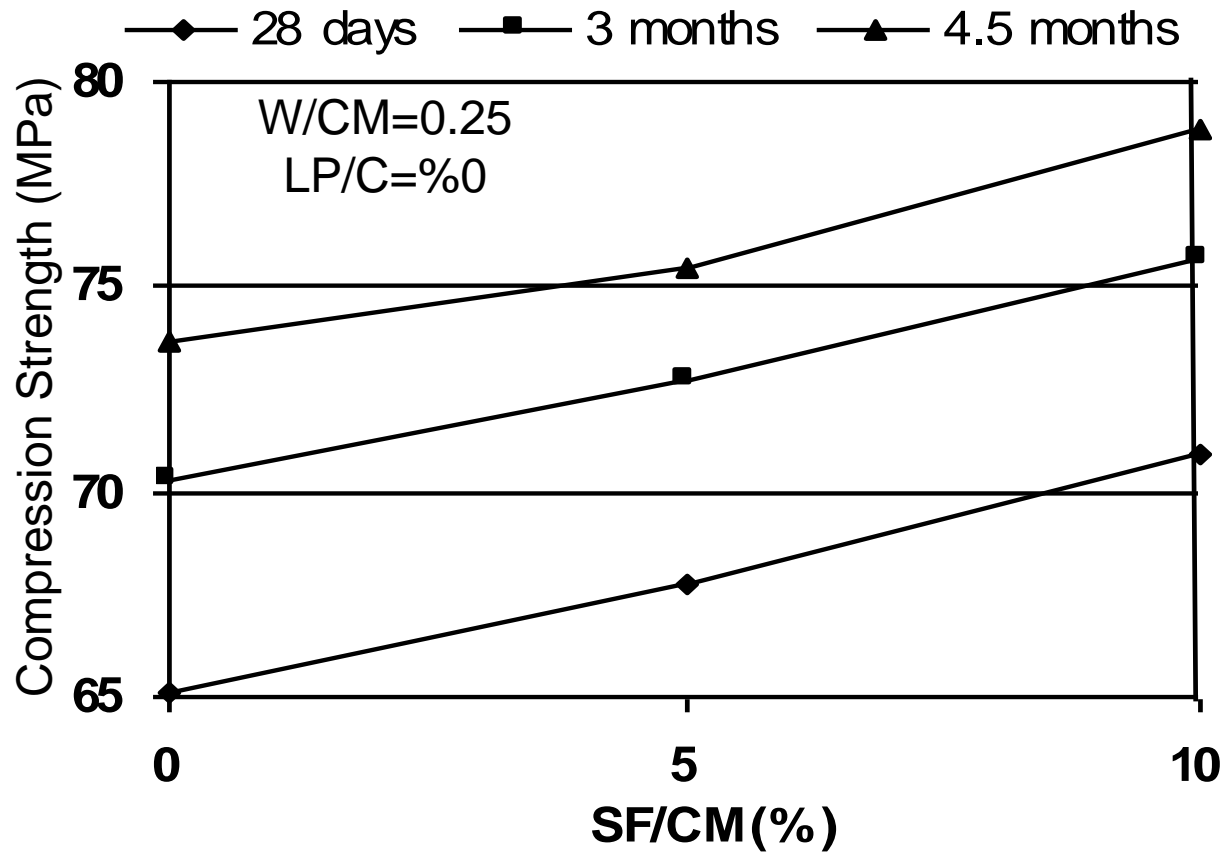


Isfahan University of Technology

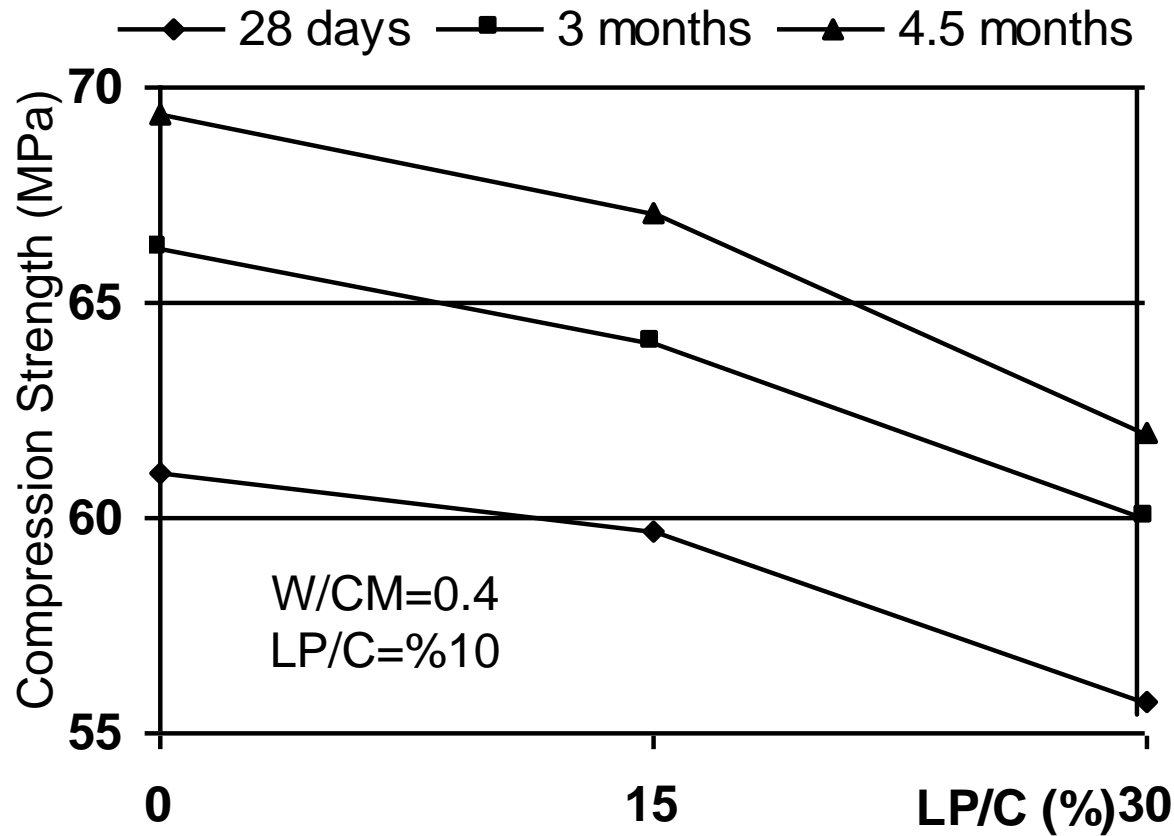
# اثر W/CM بر مقاومت فشاری بتن



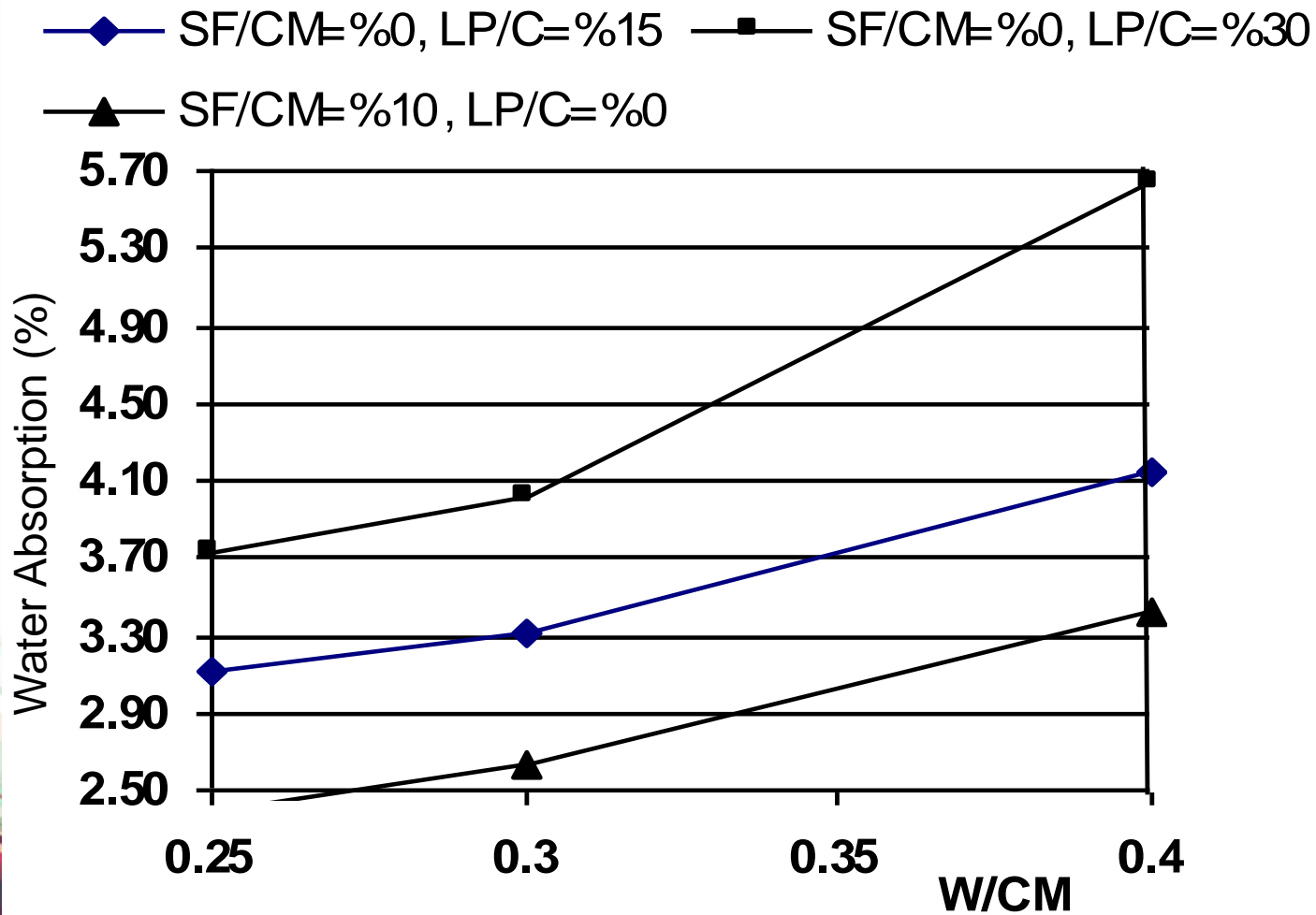
# اثر SF/CM بر مقاومت فشاری بتن



# اثر LP/C بر مقاومت فشاری بتن

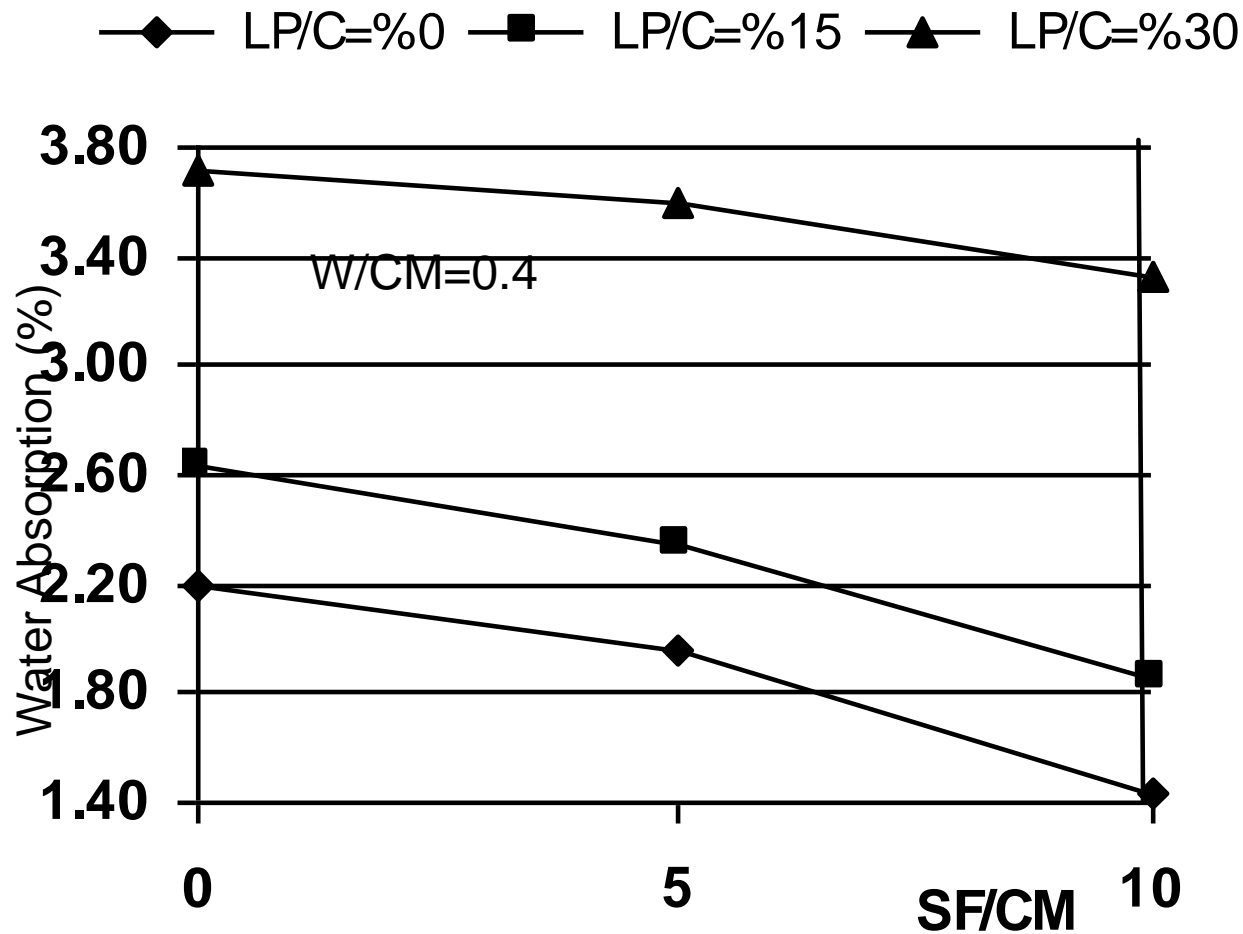


# اثر W/CM بر میزان جذب آب

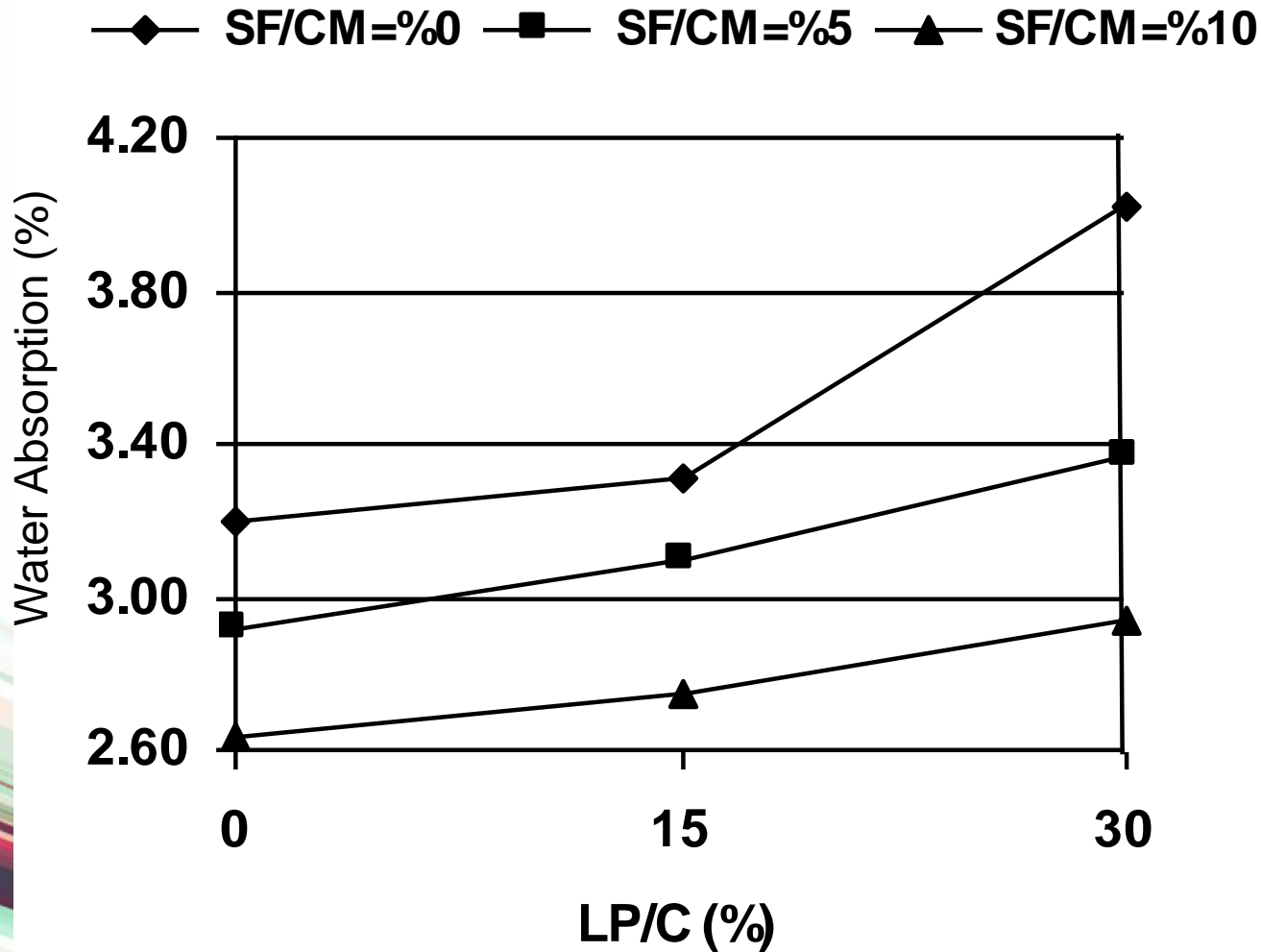




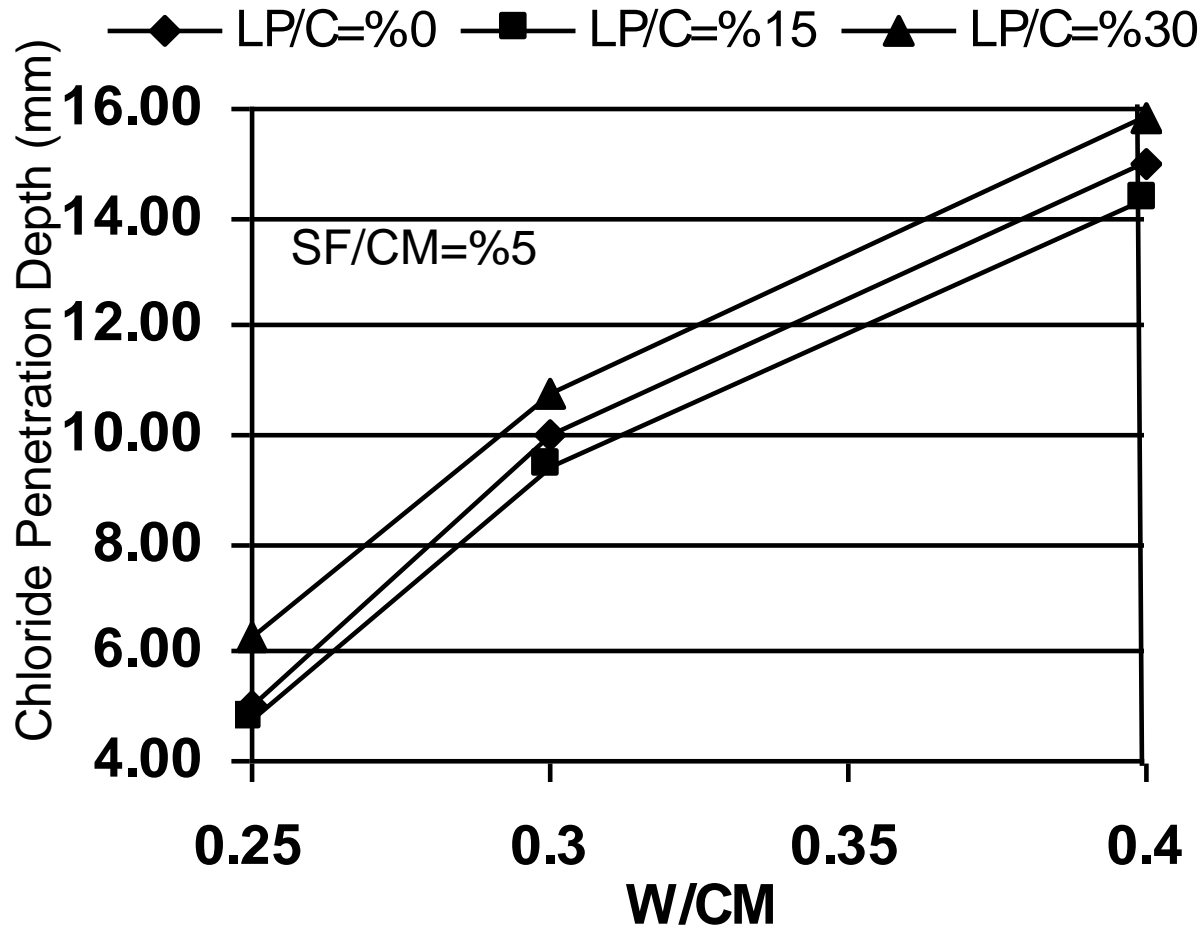
# اثر SF/CM بر میزان جذب آب

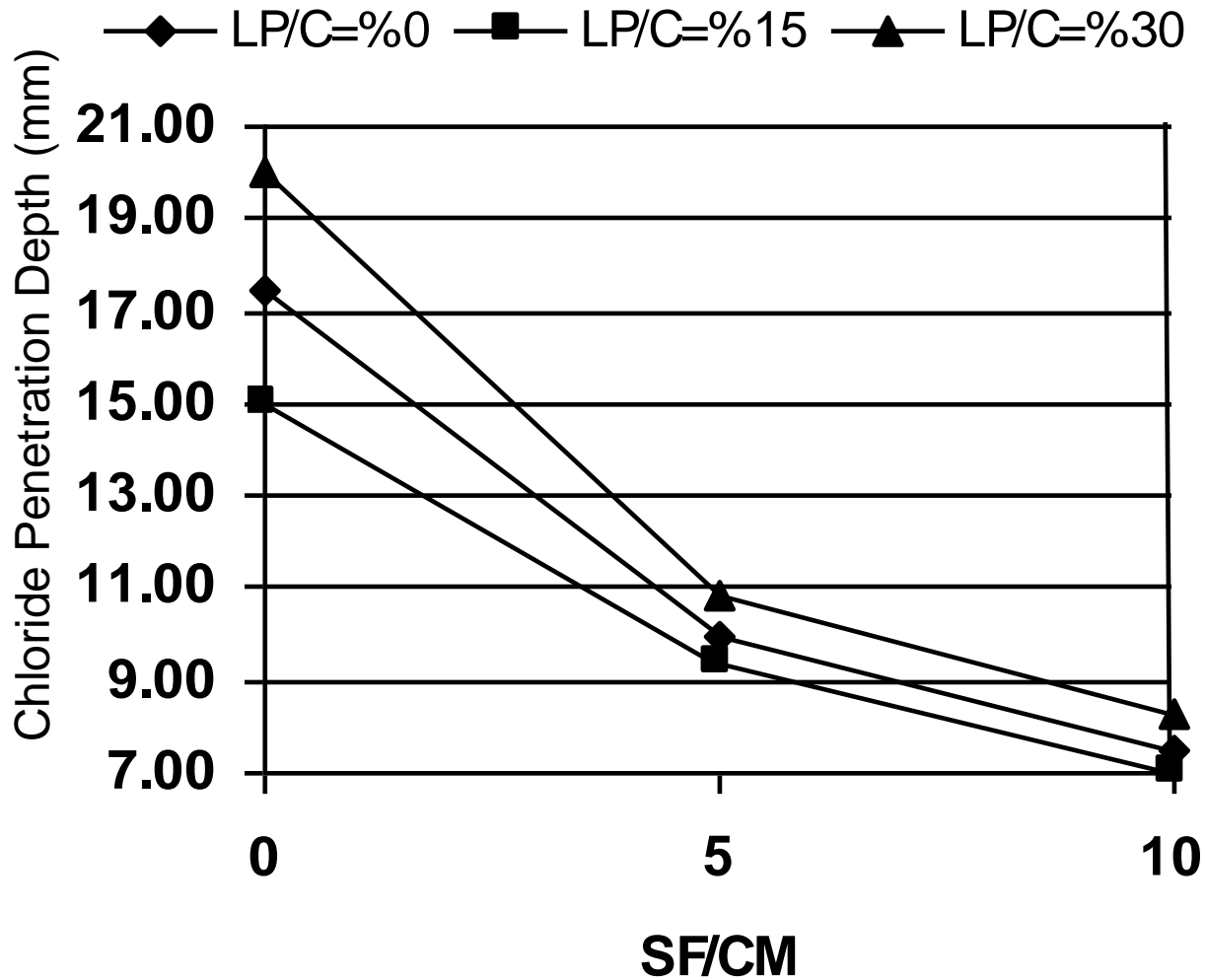


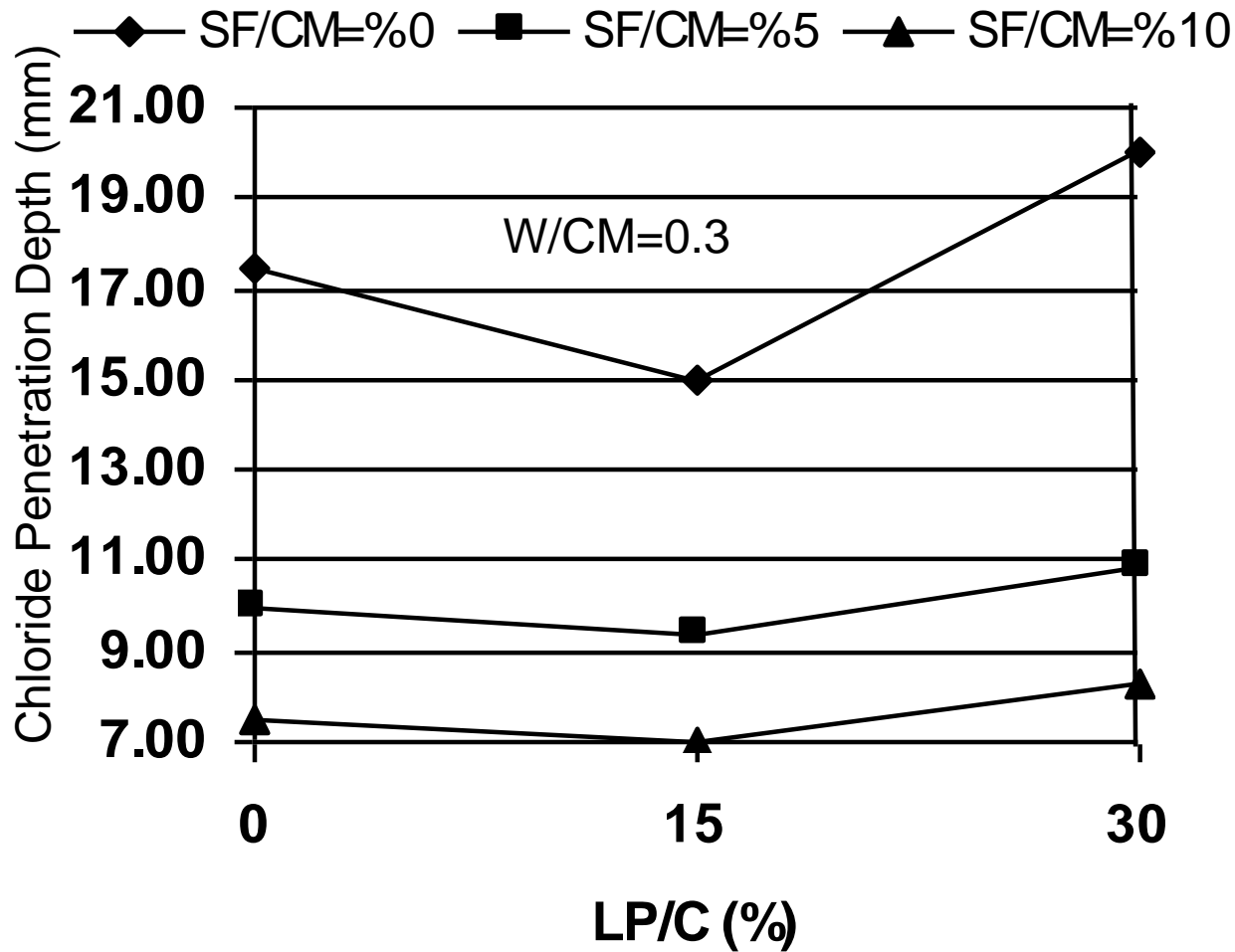
# اثر LP/C بر میزان جذب آب



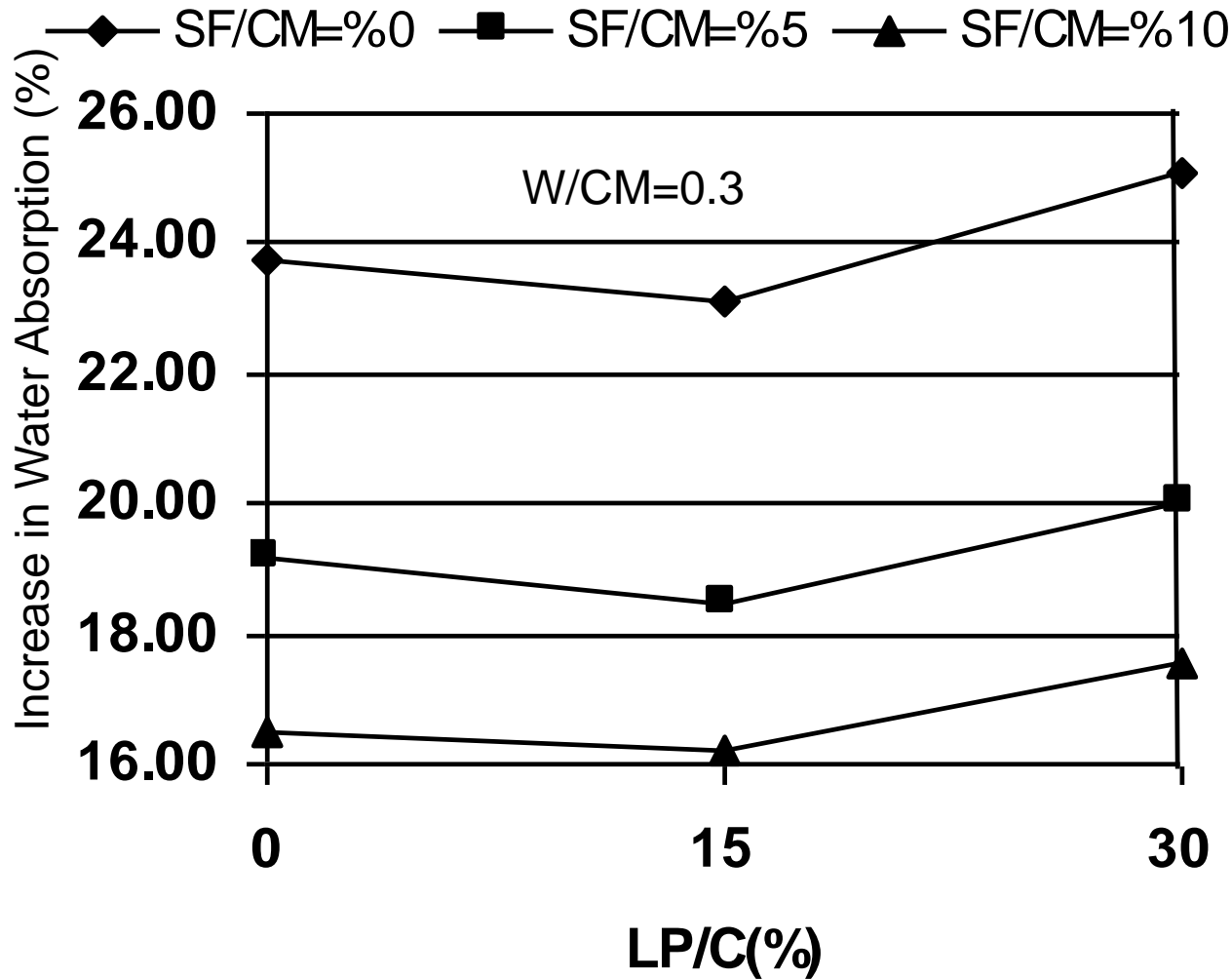
# اثر W/CM بر میزان عمق نفوذ یون کلر

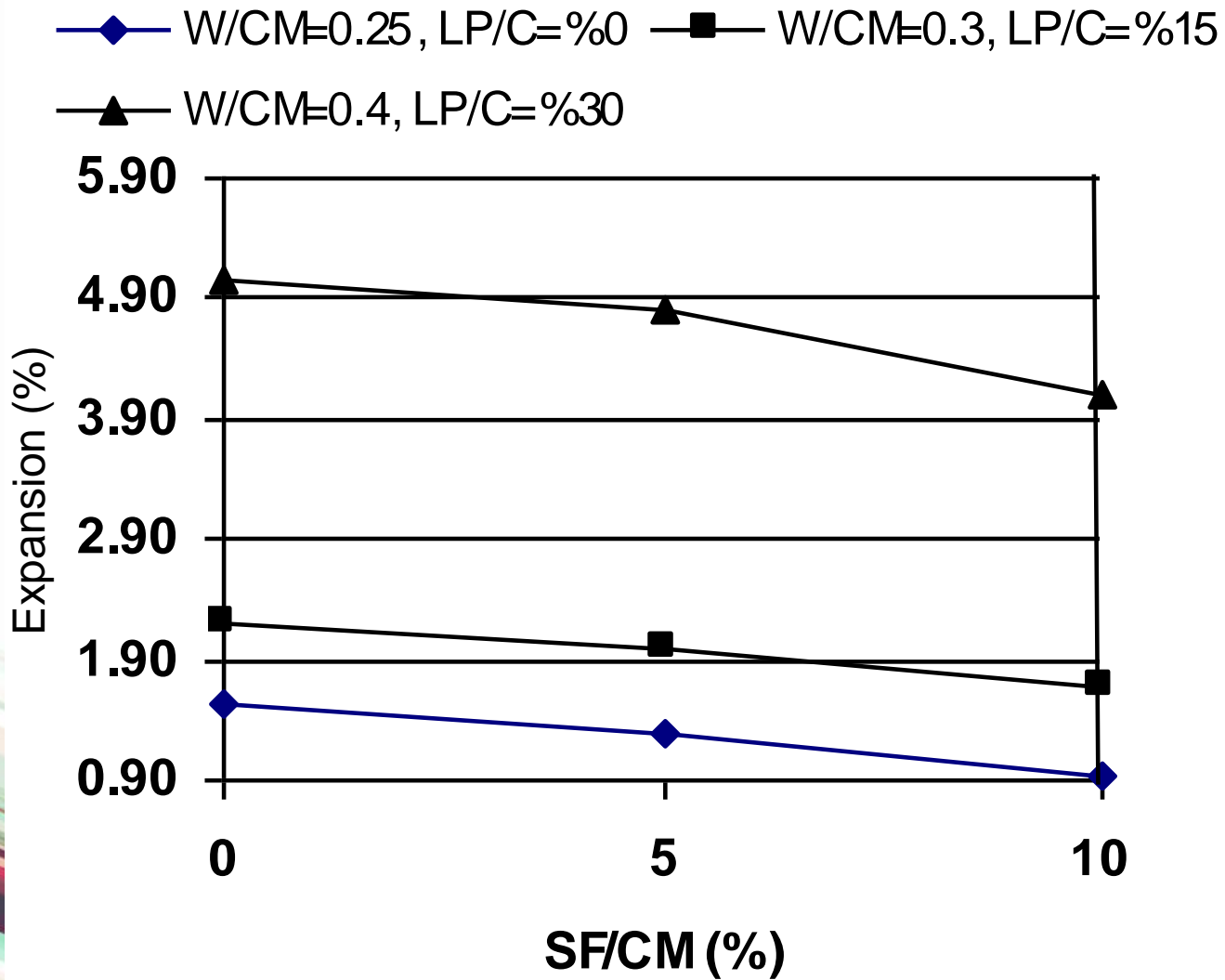


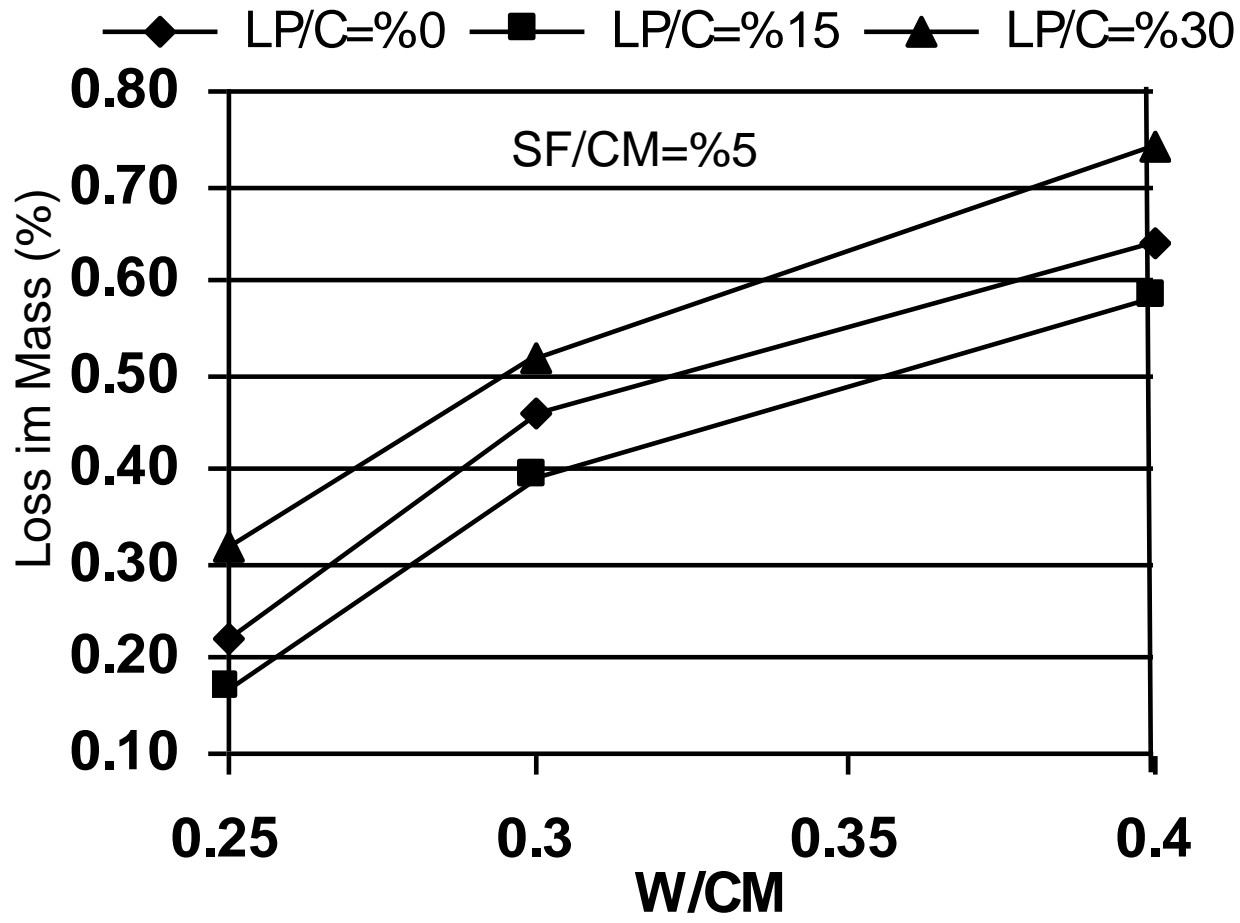




# اثر LP/C بر میزان افزایش در میزان جذب آب











**Thank you  
for your  
attention!**

میکرو سیلیسہ کنکریٹ میں

*Microsilica in Concrete*